Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Давильно-раскатной станок для ротационной вытяжки металла с ЧПУ

PS-CNCXY250

Серия высокоскоростных прецизионных станков.

Данная установка специально разработана для производства тонкостенных изделий конической, параболической и цилиндрической формы.

Особенности:

Автоматическая установка с ЧПУ. Скорость движущейся дорожки, скорость и направление вращающегося роликов, и скорость шпинделя контролируются программой. Установка проста в эксплуатации.

Система управления Siemens 828dsl. Возможность программирования и внесения изменений в программы, возможность сохранения до 100 программ.

Цифровые настройки параметров скорости шпинделя. Преобразователь частоты, бесступенчатая регулировка скорости вращения.

Высокая точность обработки за счет применения для линейного позиционирования шариковой передачи винт-гайка и серводвигателя.

Оснащена двумя револьверными головками с возможностью установки до 4 инструментов (4+4). Возможность установки нескольких типов вращающихся роликов или режущего инструмента.

Гидравлическое прижимное устройство и устройство позиционирования: регулируется ход и усилие прижима. Специальная гидравлическая система, обеспечивающая высокую точность позиционирования.

Параметры работы:

Обрабатываемый материал: сплавы алюминия, сталь, нержавеющая сталь.

Параметры	Ед.изм.	PS-CNCXY250
Диаметр заготовки	мм.	300
Мощность главного шпинделя	kW	3,7
Ось Z	мм.	300
Ось X	мм.	380
Скорость вращения шпинделя	Об/мин	4000
Усилие задней бабки	kN	10
Ход задней бабки	мм.	300
Количество инструмента		2+2
Алюминий/Медь	мм.	0,5-2,0
Углеродистая сталь	мм.	0,5-1,5
Нержавеющая сталь	мм.	0,5-0,8

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru