

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Вальцы 4-валковые гидравлические с подгибкой HDLW12



В конструкции этой листогибочной машины присутствуют самоцентрирующиеся роликовые подшипники, мотор редуктор, планетарный механизм для всех валков, а также гидроцилиндры.

Оборудование оснащено числовым программным управлением, которое полностью автоматизирует рабочие процессы.

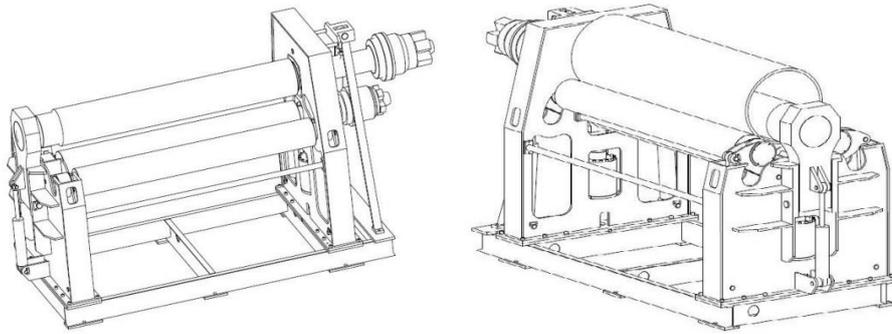
4-х валковая листогибочная машина — привод валков осуществляется при помощи гидравлического мотор-редуктора, крутящий момент обеспечивается через планетарный механизм для всех приводных валков, подъем-опускание боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров по арочным направляющим.

В конструкции валков используются самоцентрирующиеся роликовые подшипники. Машина имеет возможность подачи заготовки без использования дополнительных вспомогательных устройств, что позволяет максимально обрабатывать оба конца заготовки листа и обечаек, при этом величина прямого участка, который остается после гибки, крайне мала — не более 2,5 толщины заготовки.

Положение валков устанавливается и контролируется системой NC TOUCHWIN.

Опционально поставляется:

1. Устройство для гибки конусов
2. Боковые и центральная гидравлические поддержки



Основные узлы и компоненты машины

вал привода	тип	двухрядный роликовый самоцентрирующийся подшипник	
	изготовитель	HDL	
рабочий валок	материал	42CrMo легированная сталь	
	Изготовитель	NG Китай	
станина	материал	Q235B	
	технология	детали станины, и направляющие изготавливаются из металлических пластин сталь Q235B,	
	Изготовитель	Jiangsu (Китай)	
гидропривод	тип	гидромотор (планетарный редуктор)	
	Изготовитель	NB	
основные электрокомпоненты		Schneider (Германия)	
гидросистема	помпа	тип	шестеренчатый насос
		Изготовитель	HCHC
	клапан	Изготовитель	Yuken
	главный гидроцилиндр	корпус	сталь 45, поверхностная закалка
		Изготовитель	HEFEI CHANGYUAN
		манжеты	U тип
		Изготовитель	AILATE
Цифровой дисплей – система управления ЧПУ (CNC) DELTA	Тач скрин	DELTA (Тайвань) Полностью автоматизированная система управления с возможностью управления до 7 осей: 6 гидроцилиндров (2 на прижимной валок и 4 на боковые валки)+ 1 управление вращением; управление поддержками выведено отдельно.	
Энкодер	привод	OMRON	

Характеристики

ЧПУ

Да

Дополнительные параметры

Тип привода станка

гидравлический

Дополнительные характеристики

Подача заготовки

Автоматическая

Привод

Гидравлический

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru