

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Вальцы 3-валковые гидравлические с подгибкой HDLW11HX



3-х валковая листогибочная машина серия HDLW11HX — привод валков осуществляется при помощи гидравлического мотора редуктора, крутящий момент обеспечивается через планетарный механизм для всех приводных валков, подъем-опускание боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров по дуговым направляющим.

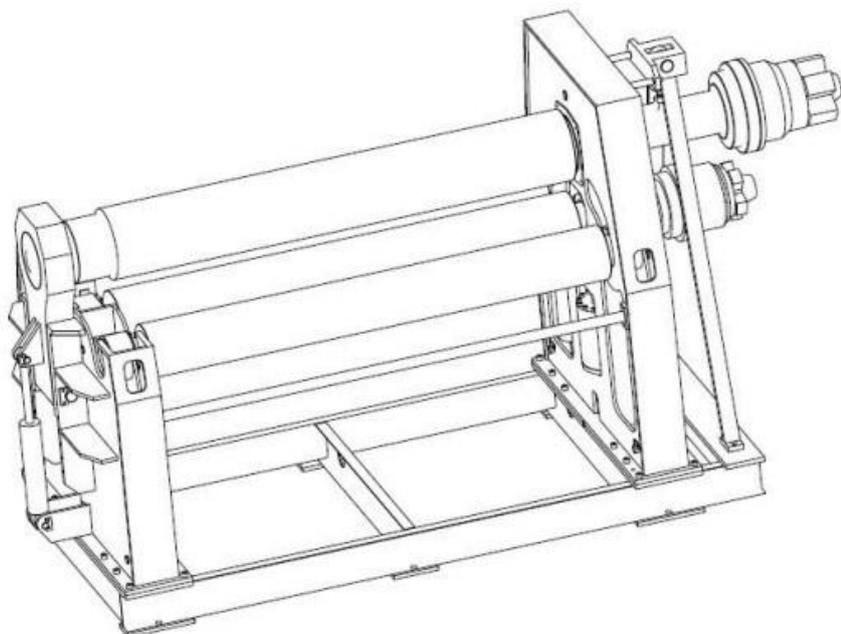
В конструкции валков используются самоцентрирующиеся роликовые подшипники.

Машина имеет возможность подачи заготовки без использования дополнительных вспомогательных устройств, что позволяет максимально обрабатывать оба конца заготовки листа и обечаек, при этом величина прямого участка, который остается после гибки крайне мала — не более 2,5 толщины заготовки.

Положение валков устанавливается и контролируется системой NC TOUCHWIN.

Опционально:

1. Устройство для гибки конусов
2. Боковые и центральная гидравлические поддержки
3. 3-х 6-ти осевая система ЧПУ MODENA Италия



Основные узлы и компоненты машины

вал привода	тип	двухрядный роликовый самоцентрирующийся подшипник	
	изготовитель	ZWZ	
рабочий валок	материал	42CrMo легированная сталь	
	Изготовитель	NG Китай	
санина	материал	Q235B	
	технология	детали санины, и направляющие изготавливаются из металлических пластин сталь Q235B,	
	Изготовитель	Jiangsu (Китай)	
гидропривод	тип	гидромотор (планетарный редуктор)	
	Изготовитель	NB	
основные электрокомпоненты		Schneider (Германия)	
гидросистема	помпа	тип	шестеренчатый насос
		Изготовитель	HCHC
	клапан	Изготовитель	Yuken
	главный гидроцилиндр	корпус	сталь 45, поверхностная закалка
Изготовитель		Jiangsu	
	манжеты	U тип	

		Изготовитель	AILATE
цифровой дисплей – система управления NC	Тач скрин	TOUCHWIN	
	стойка	TOUCHWIN	
	привод	OMRON	

Характеристики

ЧПУ	Да
Дополнительные параметры	
Тип привода станка	гидравлический
Дополнительные характеристики	
Подача заготовки	Автоматическая
Привод	Гидравлический

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru