

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Лазерный оптоволоконный станок для резки металла USI-1530

200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500 Вт





Краткое описание станка:

Установка лазерной резки USI-1530.

Мощность оптоволоконный лазера 200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500 Вт

Размер рабочего стола 1500*3000мм

Тип лазера Оптоволоконный лазер

Максимальная толщина резки

200 \ 300 \ 500 \ 750 \ 1000 \ 1200 \ 1500 Вт

0,2-2\0.2-3\0.2-5\ 0.2-8\ 0.2-10\ 0.2-12\0.2-15 мм Углеродистая сталь

0,2-1\0.2-1.5\0.2-3\0.2-4\ 0.2- 5\ 0.2- 6\0.2- 8 мм Нержавеющая сталь

Особенности станка:

1. Высокое качество лазерного луча; малая ширина реза, высокая эффективность в работе.
2. Высокая скорость резки: скорость выше в 2 раза чем CO2 лазер с одинаковой мощностью.
3. Легкое использование, легкая наладка оптического луча.
4. Высокая эффективность электро-оптического переключения, выше в 3 раза чем CO2 лазер; энергосберегающий и средо-защитный.
5. Низкое электрическое потребление: энергоемкость снижена на 20%-30% по сравнению с CO2 лазерным станком;
6. Без расходного материала (только линза и защитный экран). Срок службы лазерного излучателя до 400 000 часов.

Подходящие материалы и области:

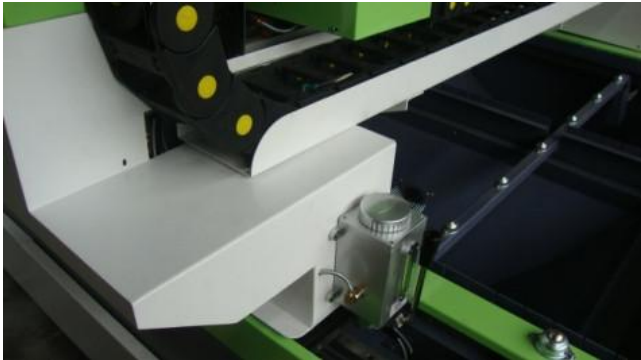
Данный станок широко используется в отрасли обработки металла, подходит для разных металлов, таких как нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминий, медь, титановая пластина и т.д*.

(*В зависимости от мощности лазерного источника)

Конструктивные особенности и преимущества станка

1.	Автоматическое регулирование высоты между головкой лазерной резки и металлом, работает с датчиком определения давления конденсатора, что увеличивает точность при работе по неровным поверхностям.	
2.	Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками тайваньской фирмы Hiwin(Тайвань). Сечение направляющих 25мм. Такие направляющие в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность, что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала дает не только высокую жесткость самого станка, но также и большой рабочий ресурс.	
3.	Передача по осям X,Y станка осуществляется зубчатой рейкой фирмы YYS, За счет применения рейки увеличивается точность при работе станка, а также скоростные преимущества, увеличивая скорость холостого перемещения до 50 м/мин.	
4.	Источник Fiber фирмы Rycuslaser, производства лидирующей фирмы в исследовании и производстве Опко-волоконных лазеров в Китае. Надежное качество работы, гарантия и техническое обслуживание. Также можем оснастить станок импортным лазером IPG.	

5.	Отдельный шкаф управления и профессиональная система управления Сурcut с пультом дистанционного управления, легок в управлении, вся система и ПО на английском и русском языке. (Инструкция по программированию на русском языке!)	
6.	Станок по всем осям оснащен японскими серво двигателями и драйверами Yaskawa(Япония), это увеличивает точности движения станка, а также его скорость работы до 30 м/мин.	
7.	Станок оснащен пневматической поддержкой листа металла для удобства подачи заготовки.	
8.	Автоматический «чиллер» для охлаждения лазера.	

9.	Станок оснащен централизованной системой смазки.	
----	---	--

Технические характеристики оборудования

Модель станка	USI-1530
Размер рабочего стола	1500*3000мм (1300*2500мм-Опция)
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Производитель лазера	Raycus laser или IPG
Мощность лазера	200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500, 2000, 4000 Вт
Длина волны лазера	1070 nm
Срок работы лазера	100 000 - 400 000 часов
Вид охлаждения	Водяной чиллер CW-6100/CW-6300
Направляющий по осям X Y Z	Hiwin 25мм
Передача по осям X Y	Зубчатая рейка тайваньская YYS
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара
Двигатель по осям X Y Z	Японский Yaskawa серво двигатель 850вт (модель 1530A) / 1300вт (модель 1530B) и драйвер
Регулятор	Тайваньский
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Сурcut (на русском) + версия для ПК
Формат работы	CAD, CorelDRAW. Поддерживает форматы: plt, AI path, dxf, lxd, gbx, NC code.
Система подачи листа	Автоматическая пневматическая поддержка
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная толщина резки 1000(IPG) Вт	0.2- 10 мм Углеродистая сталь 0.2- 5 мм Нержавеющая сталь
акс. Скорость резки	30m/min
Точность позиционирования	±0.04 mm
Точность повторного позиционирования	±0.02 mm
Минимальная ширина реза	<0.12mm
Напряжение, В	220, 380В
Частота тока, Гц	50
Гарантия на станок	24 месяца (кроме расходных материалов, линз и защитных зеркал)

Габариты без упаковки д/ш/в, мм	4500x2200x1500
Габариты в упаковке д/ш/в, мм	4700x2350x1600
Вес нетто, кг	2500
Вес брутто, кг	2700

Опции:

Размер рабочего стола 1300x2500мм 2000x3000мм 1500x6000мм	
Защитные кожухи вокруг станка	
Импортный источник IPG 500-4000W Fiber power Оптоволоконный	

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru