

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

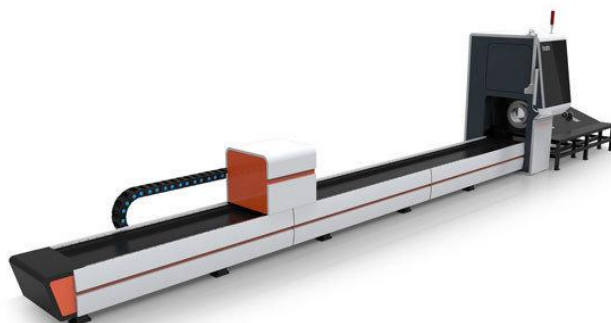
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы

BODOR T6-6000-800/1000 Вт



Описание станка

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы T6-800 может обрабатывать диаметры труб от 20 до 200мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки 8/10 мм на круглой трубе, и сечение 100мм*100мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки 8/10 мм на квадратной трубе, толщина прорези очень мала, тепловые деформации минимальны, подходит для разных типов производств.

Основные технические данные

Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер
Мощность, Вт	800/1000Вт
Габаритные размеры установки	12000*1800*2400mm
Диаметр труб резки (mm)	20-200mm
Длина труб резки (mm)	6000
Ход X оси, мм	250
Ход Y оси, мм	6500
Ход Z оси, мм	150
Скорость свободных перемещений X оси (m/min)	До 40m/min
Скорость свободных перемещений Y оси (m/min)	До 100m/min
Скорость резки по X, Y осям (m/min)	До 35m/min
Векторное ускорение X оси	1.2G
Векторное ускорение Y оси	0.6G
Точность позиционирования по всеми осями, мм	+/-0.03мм
Повторяемость позиционирования, мм	+/-0.02мм
Максимальная загрузка материалов (kg)	400
Вес нетто целого станка (kg)	3800
Патроны	Электрические
Максимальные обрабатываемые толщины 800 / 1000 Вт	Углеродистые стали -- до 8 / 10mm. Нержавеющая сталь -- до 3.7 / 5mm. Алюминий -- до 2.5 / 3 mm. Медь -- до 2.5 / 3mm.

Условия эксплуатации

Необходимые условия (обеспечивает покупатель): Подготовка помещения, фундамента и коммуникаций, отсутствие вибраций, нормальную температуру и влажность в цехе, отсутствие задымлений и большого количества пыли. Питание: 3 фазы 380В / 50Гц; компрессор (не менее 0.6 м / мин, и давление 0.8 МПа - 1.25МПа), КИСЛОРОД, (АЗОТ) дистиллированную воду около 25 л.

Комплектация

	Название	Бренд
1	800вт оптоволоконный лазерный источник	Maxphotonic, Германия
2	Лазерная головка	Raytools
3	Электрические патроны, автоматическое дистанционное управление патронов	Китай
4	Серводвигатели	Schneider, Франция
5	Электрические детали	Schneider, Франция
6	Пневматические детали	SMC, Япония
7	подшипники	NSK, Япония
8	Зубчатые рейки и колеса	YYC, Тайвань, Китай
9	Сурcut ситема управления и программное обеспечение	Китай
10	Система дымоудаления, вентилятор	
11	Система автоматической смазки	
12	Водяной чиллер - охлаждение и нагрев - двойное назначение	S&A, Китай
13	Wifi поддержка, патент нашей фирмы	
14	Порт сетевого кабеля	

Состав

1. Оптоволоконный лазерный источник

Волоконные лазеры являются уникальным инструментом, открывающими новую эру в обработке материалов.

Волоконные лазеры превосходят другие типы лазеров практически по всем существенным параметрам, важным с точки зрения их промышленного использования.

Волоконные лазеры благодаря своим преимуществам займут наибольший сектор рынка лазерного промышленного оборудования.

Портативность и возможность выбора длины волны волоконных лазеров позволят реализовать новые эффективные применения недоступные для других типов ныне существующих лазеров.

MAXPHOTONICS

Мощность: 800/1000 Вт
Длина волны: 1070nm
Регулировка мощности: 10%-100%
Потребляемая мощность < 3кВт
Рабочая температура: 15-35°C

2. Профессиональная лазерная голова RAYTOOLS

Немецкая технология изготовления оптоволоконной лазерной головы, оснащенной выходным интерфейсом, импортными линзами и особым методом настройки фокуса, обладает высокоскоростным емкостным датчиком позволяет добиться ширины прорези в 0.2 мм, высокой производительности и понизить расход режущего газа.

3. Конструктивные особенности

Мобильная конструкция, балка, высокоточная токарная обработка, точность, жесткость, стабильная работа.

Рама станка: сварная конструкция, высокоточная профессиональная сварка, старение и закалка, обработка на большом порталном фрезерном станке с ЧПУ, такой метод обработки позволяет обеспечить хорошую жесткость конструкции и высокую точность при работе станка.

Система удаления шлака: в нижней части станка установлен специальный лоток для сбора обрезков и готовых деталей.

Система удаления пыли и выхлопов: рабочий стол оснащен системой вытяжки, в процессе работы удаляется пыль и выхлопные газы.

Система перемещения:

Мобильная конструкция с двойным приводом, высокая демпфирующая станина, отличная жесткость, конструкция рассчитана на работу с высокими скоростями и ускорениями. Импортные сервопривода и сервомоторы, импортная рейка, высокоточные линейные направляющие обеспечивают высокую скорость перемещения и высокую точность обработки.

4. Система управления:

Система управления лазерной резкой SupCut это программное обеспечение(п.о.) спроектированное для лазерной резки, контролирующее процессы резки, раскладки теталей, предварительной обработки чертежей и их редактирования, планирования пути следования, симуляции и контроля функций лазера.

SupCut п.о. контролирует функции через специальную плату интерфейса.

П.О. НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ SupCut / PipeCut

5. Лазерная указка

С лазерной указкой (красная точка) легко осуществляется позиционирование или холостой тестовый проход по контуру реза.

6. Система охлаждения:

Профессиональный промышленный водяной чиллер служит для охлаждения оптоволоконного лазерного источника, рабочая температура отображается и регулируется на панели управления чиллером, процесс охлаждения контролирует автоматика.

7. Масло-влаго отделитель

Удаляет влагу и примеси масел из воздуха

8. Вытяжка

Служит для удаления пыли и выхлопных газов.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru