

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

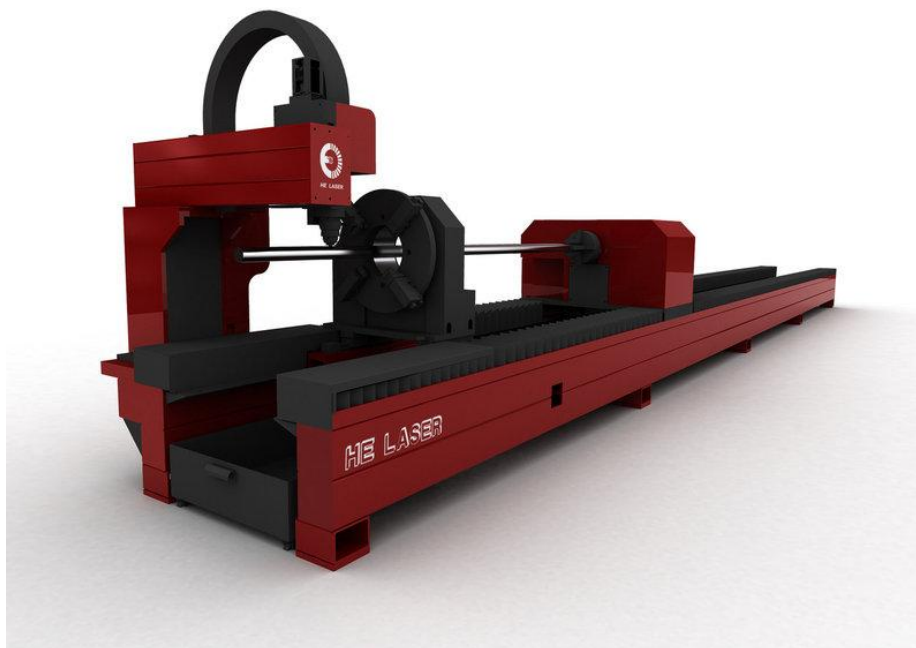
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы

HE-6000-16ST-700 Вт (IPG)



Описание станка

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы HE-6000-16ST-700/1000 может обрабатывать диаметры труб от 20 до 160мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки 5/8 мм на круглой трубе, и сечение 100мм * 100мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки 5/8 мм на квадратной трубе, толщина прорези очень мала, тепловые деформации минимальны, подходит для разных типов производств.

Состав

1. Оптоволоконный лазерный источник

Волоконные лазеры являются уникальным инструментом, открывающими новую эру в обработке материалов.

Волоконные лазеры превосходят другие типы лазеров практически по всем существенным параметрам, важным с точки зрения их промышленного использования.

Волоконные лазеры благодаря своим преимуществам займут наибольший сектор рынка лазерного промышленного оборудования.

Портативность и возможность выбора длины волны волоконных лазеров позволят реализовать новые эффективные применения недоступные для других типов ныне существующих лазеров.

IPG-700/1000W

(1) Мощность: 700/1000BT

- (2) Длина волны: 1070nm
- (3) Регулировка мощности: 10%-100%
- (4) Потребляемая мощность < 3кВт
- (5) Рабочая температура: 15-35°C

диаметры труб от 20 до 160мм,
на длине до 6 метров, с толщиной стенки 5 / 8 мм на круглой трубе, и сечение 100мм * 100мм, на
длине до 6 метров, с толщиной стенки 5 / 8 мм на квадратной трубе

2. Профессиональная лазерная голова

Немецкая технология изготовления оптоволоконной лазерной головы, оснащенной выходным интерфейсом QBN, импортными линзами и особым методом настройки фокуса, обладает высокоскоростным емкостным датчиком позволяет добиться ширины прорези в 0.2 мм, высокой производительности и понизить расход режущего газа.

3. Конструктивные особенности

Мобильная конструкция «Longmen», балка, высокоточная токарная обработка, точность, жесткость, стабильная работа.

Рама станка: сварная конструкция, высокоточная профессиональная сварка, старение и закалка, обработка на большом порталном фрезерном станке с ЧПУ, такой метод обработки позволяет обеспечить хорошую жесткость конструкции и высокую точность при работе станка.

Система удаления шлака: в нижней части станка установлен специальный лоток для сбора обрезков и готовых деталей.

Система удаления пыли и выхлопов: рабочий стол оснащен системой вытяжки, в процессе работы удаляется пыль и выхлопные газы.

Система перемещения:

Мобильная конструкция «Longmen» с двойным приводом, высокая демпфирующая станина, отличная жесткость, конструкция рассчитана на работу с высокими скоростями и ускорениями.

Импортные сервопривода и сервомоторы, импортная рейка, высокоточные линейные направляющие обеспечивают высокую скорость перемещения и высокую точность обработки.

4. Система управления:

Система управления лазерной резкой CypCut это программное обеспечение(п.о.) спроектированное для лазерной резки, контролирующее процессы резки, раскладки тетелей, предварительной обработки чертежей и их редактирования, планирования пути следования, симуляции и контроля функций лазера.

CypCut п.о. контролирует функции через специальную плату интерфейса.

П.О. НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ CypCut / PipeCut

5. Лазерная указка

С лазерной указкой (красная точка) легко осуществляется позиционирование или холостой тестовый проход по контуру реза.

6. Система охлаждения:

Профессиональный промышленный водяной чиллер служит для охлаждения оптоволоконного лазерного источника, рабочая температура отображается и регулируется на панели управления чиллером, процесс охлаждения контролирует автоматика.

7. Масло-влаго отделитель

Удаляет влагу и примеси масел из воздуха

8. Вытяжка

Служит для удаления пыли и выхлопных газов.

Конфигурация оборудования

	Наименование	Кол-во	Марка
—	Источник		
1	1. Оптоволоконный лазерный источник 700 или 1000 ВТ	1	IPG
—	Голова		
1	German/Russian IPG	1	IPG
—	Система управления		
1	ПО	1	CYP cut/PIPE cut
	Оси станка		
1	Y рейка (helical)	1	TST
2	X, Y, Z линейные напр-е	1	HIWIN
3	X, Z ШВП	2	TBI
4	X, Y, U1, U2 сервомотор+сервопривод	4	DELTA
5	Z сервомотор+сервопривод	1	DELTA
6	Редуктор	4	Motovari
7	Пневмосистема	1	AIR TAC
8	Пропорциональный клапан	1	SMC
9	Части станка	1	HE LASER
10	Станина	1	HE laser
11	Электрошкаф	1	HE Laser
12	Зажим с вращением	1	HE Laser
	Чиллер		
1	Водяной	1	China Brand
	Вспомогательное оборудование		
1	Система удаления пыли и выхлопов	1	HE Laser
2	Фильтры воздушные	1	China Brand
3	Осушитель	1	China Brand

Условия эксплуатации

Необходимые условия(обеспечивает покупатель): Подготовка помещения, фундамента и коммуникаций, отсутствие вибраций, нормальную температуру и влажность в цехе, отсутствие задымлений и большого количества пыли. Питание: 3 фазы 380В / 50Гц; компрессор (не менее 0.6 м / мин, и давление 0.8 МПа - 1.25МПа), КИСЛОРОД, (АЗОТ) дистиллированную воду около 25 л.

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru