

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru

Автоматические ленточнопильные двухколонные станки серии GS



Ленточнопильный станок по металлу с автоматическим управлением предназначен для использования в условиях крупносерийного и массового производства. Станки этого типа оснащены полностью автоматизированным комплексом подачи и отрезки заготовок. Применение таких станков наиболее целесообразно с использованием рольгангов, позволяющих осуществлять подачу заготовок значительной длины.

Консольные ленточнопильные станки с числовым программным управлением (ЧПУ/NC) предназначены для использования в массовых и серийных производствах, где имеется необходимость отрезки заготовок различной длины, из металла одного профиля. Применение данных станков рекомендуется в качестве заготовительных единиц участков и цехов, имеющих накопительную транспортную систему технологической цепи. Применение станков рекомендуется при необходимости отрезки заготовок из углеродистых сталей и цветных сплавов с низкой прочностью, таких как сплавы на основе алюминия, свинца, меди.

model	GS-260
Capacity Round	260mm
Capacity rectangular	260×260mm
Main motor rate	2.2KW/3HP
oil pump motor rate	0.75KW/1HP
Coolant pump rate	0.09KW/0.12HP
Power supply	380v,50Hz or as per the client's request
Blade size	3152×27×0.9mm
Blade speed	40/60/80m/min
Maximum clamp opening	280mm
Blade tension	Manual
Vise action method	Clamping vise ,hydraulic
Blade feed control	Frequency controlled
Max feeding per time	≤500mm
drive	Belt/pulley
N.W/G.W	1100KG/1250KG
Packing size	1400L×1500W×1300H

model	GS-320
Capacity Round	320mm
Capacity rectangular	320×320mm
Main motor rate	3KW/4HP
oil pump motor rate	0.75KW/1HP
Coolant pump rate	0.09KW/0.12HP
Power supply	380v,50Hz or as per the client's request
Blade size	4115×34×1.1mm
Blade speed	40/60/80m/min
Maximum clamp opening	350mm
Blade tension	manual
Vise action method	Clamping vise ,hydraulic
Blade feed control	Frequency controlled
drive	Belt/pulley
Max feeding per time	≤500mm
N.W/G.W	1400KG/1500KG
Packing size	1900L×1600W×1500H

model	GS-400
Capacity Round	400mm
Capacity rectangular	400×400mm
Main motor rate	4KW/5.3HP
oil pump motor rate	1.5KW/2HP
Coolant pump rate	0.09KW/0.12HP
Power supply	380v,50Hz or as per the client's request
Blade size	4900×41×1.3mm
Blade speed	40/60/80m/min
Maximum clamp opening	420mm
Blade tension	manual
Vise action method	Clamping vise ,hydraulic
Blade feed control	Frequency controlled
drive	Belt/pulley
Max feeding per time	≤500mm
N.W/G.W	1800KG/1900KG
Packing size	2200L×1700W×1750H

model	GS-500
Capacity Round	500mm
Capacity rectangular	500×500mm
Main motor rate	5.5KW/7.3HP
oil pump motor rate	1.5KW/2HP
Coolant pump rate	0.09KW/0.12HP
Power supply	380v,50Hz or as per the client's request
Blade size	5550×41×1.3mm
Blade speed	40/60/80m/min
Maximum clamp opening	520mm
Blade tension	manual
Vise action method	Clamping vise ,hydraulic
Blade feed control	Frequency controlled
drive	Belt/pulley
Max feeding per time	≤500mm
N.W/G.W	2400KG/2500KG
Packing size	2600L×1800W×1900H

Model	GS600
Cutting Capacity(mm)	Round: Φ 600mm , Rectangle: 600x 600mm
Blade Size (Length/Width/Thickness)	6800×54×1.6 mm
Column	Double column
pressing	Press from and top and there by give pressure from all four sides
Main Motor	7.5 KW
Hydraulic motor	1.5 KW
Cooling Pump	0.125 KW
Blade speed(m/min)	40/60/80
Material feeding	Fully automatic motor-driven roller trolley,no labor required again
Clamping	Hydraulic
Max feeding for one time	500mm
Shipping dimensions	2800X1800X1900mm
Shipping weight	3000kg

По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: ukr@nt-rt.ru || www.uralstanki.nt-rt.ru