



# КАТАЛОГ

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [ukr@nt-rt.ru](mailto:ukr@nt-rt.ru) || [www.uralstanki.nt-rt.ru](http://www.uralstanki.nt-rt.ru)

# Давильно-раскатной станок для ротационной вытяжки металла с ЧПУ

## PS-CNCX600



Данная установка специально разработана для производства тонкостенных изделий конической, параболической и цилиндрической формы.

### Особенности:

Автоматическая установка с ЧПУ. Скорость движущейся дорожки, скорость и направление вращающегося роликов, и скорость шпинделя контролируются программой. Установка проста в эксплуатации.

Система управления Siemens 828dsl. Возможность программирования и внесения изменений в программы, возможность сохранения до 100 программ.

Цифровые настройки параметров скорости шпинделя. Преобразователь частоты, бесступенчатая регулировка скорости вращения.

Высокая точность обработки за счет применения для линейного позиционирования шариковой передачи винт-гайка и серводвигателя.

Оснащена двумя револьверными головками с возможностью установки до 4 инструментов (4+4).

Возможность установки нескольких типов вращающихся роликов или режущего инструмента.

Гидравлическое прижимное устройство и устройство позиционирования: регулируется ход и усилие прижима. Специальная гидравлическая система, обеспечивающая высокую точность позиционирования.

### Характеристики

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Мах диаметр заготовки, мм         | 620                         |
| Расстояние между центрами, мм     | 800                         |
| Мощность двигателя, кВт           | 15,0 Servo / с инвертором   |
| Скорость вращения шпинделя        | 10-2000rpm                  |
| Перемещения, ось X                | DIA-600мм                   |
| Перемещения, ось Z                | 600мм                       |
| Точность позиционирования         | 0.01мм                      |
| Мощность двигателя гидростанции   | 2.2                         |
| Количество инструмента (Optional) | 4+4 Шт.                     |
| Толщина обрабатываемого материала | Сплавы алюминия 0,6-6.0мм   |
| Толщина обрабатываемого материала | Сталь 0,6-3.0мм             |
| Толщина обрабатываемого материала | Нержавеющая сталь 0.6-2,5мм |
| Габаритные размеры                | 3,660*2,370*2,465мм         |

# Давильно-раскатной станок для ротационной вытяжки металла с ЧПУ

## PS- CNCFGB1550



Данная установка специально разработана для производства изделий бочкообразной, параболической и цилиндрической формы.

### Особенности:

Автоматическая установка с ЧПУ. Скорость движущейся дорожки, скорость и направление вращающегося роликов, и скорость шпинделя контролируются программой. Установка проста в эксплуатации.

Система управления Siemens **828dsl** (ОПЦИОННО). Возможность программирования и внесения изменений в программы, возможность сохранения до 100 программ.

Цифровые настройки параметров скорости шпинделя. Преобразователь частоты, бесступенчатая регулировка скорости вращения.

Гидравлическое прижимное устройство и устройство позиционирования: регулируется ход и усилие прижима. Специальная гидравлическая система, обеспечивающая высокую точность позиционирования.

### Характеристики

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Мах диаметр заготовки             | <b>300-1550мм</b>           |
| Мотор позиционирования шпинделя   | 5кВт                        |
| Мощность двигателя шпинделя       | 22,0 кВт С инвертором       |
| Скорость вращения шпинделя        | <b>0-120rpm</b>             |
| Усилие гидравлического прижима    | 20кн                        |
| Мощность двигателя гидростанции   | 15кВт                       |
| Перемещение суппортов с роликами  | <b>300-1550мм.</b>          |
| Толщина обрабатываемого материала | Сплавы алюминия 1,0-6.0мм.  |
| Толщина обрабатываемого материала | Сталь 1-4мм                 |
| Толщина обрабатываемого материала | Нержавеющая сталь 1.0-2,5мм |
| Габаритные размеры                | 3,660*2,370*2,465мм         |
| Вес                               | 3700кг                      |



## Давильно-раскатной станок для ротационной вытяжки металла с ЧПУ

### PS-CNCXY1650



Оборудование для ротационной вытяжки металла с максимальным диаметром заготовки до 1650 мм.

Данная установка специально разработана для производства тонкостенных изделий конической, параболической и цилиндрической формы.

#### Особенности:

Автоматическая установка с ЧПУ. Скорость движущейся дорожки, скорость и направление вращающегося роликов, и скорость шпинделя контролируются программой. Установка проста в эксплуатации.

Система управления Siemens 828dsl. Возможность программирования и внесения изменений в программы, возможность сохранения до 100 программ.

Цифровые настройки параметров скорости шпинделя. Преобразователь частоты, бесступенчатая регулировка скорости вращения.

Высокая точность обработки за счет применения для линейного позиционирования шариковой передачи винт-гайка и серводвигателя.

Оснащена одной револьверной головкой с возможностью установки до 8 инструментов. Возможность установки нескольких типов вращающихся роликов или режущего инструмента.

Гидравлическое прижимное устройство и устройство позиционирования: регулируется ход и усилие прижима. Специальная гидравлическая система, обеспечивающая высокую точность позиционирования.

## Характеристики

|                                           |                              |
|-------------------------------------------|------------------------------|
| Мах диаметр заготовки                     | 1700мм                       |
| Расстояние между центрами                 | 1500мм                       |
| Мощность двигателя                        | 37,0кВт Servo / с инвертором |
| Скорость вращения шпинделя                | <b>0-1200rpm</b>             |
| Скорость вращения второго шпинделя        | <b>0-2000 Об\мин</b>         |
| Размер шпинделя DIN 55027                 | размер 11                    |
| Точность позиционирования                 | 0.01мм                       |
| Мощность гидростанции                     | 7,5 Л.с                      |
| Количество инструмента (Optional)         | 4 или 6 Шт.                  |
| Толщина обрабатываемого материала         | Сплавы алюминия 0,6-5.5мм    |
| Толщина обрабатываемого материала         | Сталь <b>0,6-4.0мм</b>       |
| Толщина обрабатываемого материала         | Нержавеющая сталь 0.6-3.0мм  |
| Габаритные размеры (рабочее пространство) | 7500*5500*3000мм             |
| Вес                                       | 15800кг                      |

## Давильно-раскатной станок для ротационной вытяжки металла с ЧПУ

### PS-CNCXY250



Серия высокоскоростных прецизионных станков.

Данная установка специально разработана для производства тонкостенных изделий конической, параболической и цилиндрической формы.

#### **Особенности:**

Автоматическая установка с ЧПУ. Скорость движущейся дорожки, скорость и направление вращающегося роликов, и скорость шпинделя контролируются программой. Установка проста в эксплуатации.

Система управления Siemens 828dsl. Возможность программирования и внесения изменений в программы, возможность сохранения до 100 программ.

Цифровые настройки параметров скорости шпинделя. Преобразователь частоты, бесступенчатая регулировка скорости вращения.

Высокая точность обработки за счет применения для линейного позиционирования шариковой передачи винт-гайка и серводвигателя.

Оснащена двумя револьверными головками с возможностью установки до 4 инструментов (4+4).  
Возможность установки нескольких типов вращающихся роликов или режущего инструмента.

Гидравлическое прижимное устройство и устройство позиционирования: регулируется ход и усилие прижима. Специальная гидравлическая система, обеспечивающая высокую точность позиционирования.

#### Параметры работы:

Обрабатываемый материал: сплавы алюминия, сталь, нержавеющая сталь.



| Параметры                  | Ед.изм.   | PS-CNCXY250 |
|----------------------------|-----------|-------------|
| Диаметр заготовки          | мм.       | 300         |
| Мощность главного шпинделя | <b>kW</b> | 3,7         |
| Ось Z                      | мм.       | 300         |
| Ось X                      | мм.       | 380         |
| Скорость вращения шпинделя | Об/мин    | 4000        |
| Усилие задней бабки        | <b>kN</b> | 10          |
| Ход задней бабки           | мм.       | 300         |
| Количество инструмента     |           | 2+2         |
| Алюминий/Медь              | мм.       | 0,5-2,0     |
| Углеродистая сталь         | мм.       | 0,5-1,5     |
| Нержавеющая сталь          | мм.       | 0,5-0,8     |

## Вальцы 4-валковые гидравлические с подгибкой HDLW12



В конструкции этой листогибочной машины присутствуют самоцентрирующиеся роликовые подшипники, мотор редуктор, планетарный механизм для всех валков, а также гидроцилиндры.

Оборудование оснащено числовым программным управлением, которое полностью автоматизирует рабочие процессы.

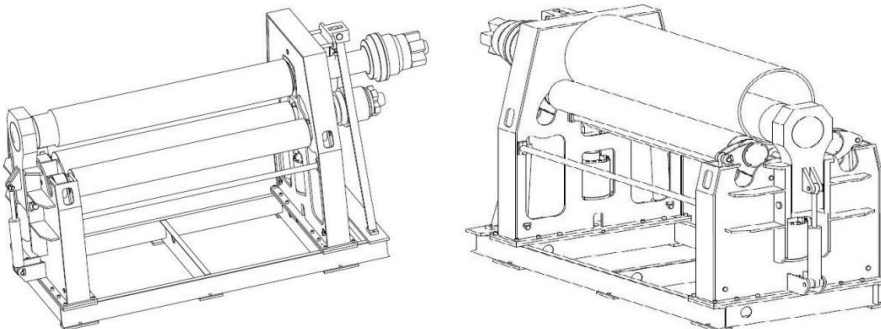
4-х валковая листогибочная машина — привод валков осуществляется при помощи гидравлического мотор-редуктора, крутящий момент обеспечивается через планетарный механизм для всех приводных валков, подъем-опускание боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров по арочным направляющим.

В конструкции валков используются самоцентрирующиеся роликовые подшипники. Машина имеет возможность подачи заготовки без использования дополнительных вспомогательных устройств, что позволяет максимально обрабатывать оба конца заготовки листа и обечаек, при этом величина прямого участка, который остается после гибки, крайне мала — не более 2,5 толщины заготовки.

Положение валков устанавливается и контролируется системой **NC TOUCHWIN**.

Опционально поставляется:

1. Устройство для гибки конусов
2. Боковые и центральная гидравлические поддержки





Основные узлы и компоненты машины

|                                                       |                      |                                                                                                                                                                                                                                         |                                 |
|-------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| вал привода                                           | тип                  | двухрядный роликовый самоцентрирующийся подшипник                                                                                                                                                                                       |                                 |
|                                                       | изготовитель         | <b>HDL</b>                                                                                                                                                                                                                              |                                 |
| рабочий валок                                         | материал             | 42CrMo легированная сталь                                                                                                                                                                                                               |                                 |
|                                                       | Изготовитель         | NG Китай                                                                                                                                                                                                                                |                                 |
| станина                                               | материал             | <b>Q235B</b>                                                                                                                                                                                                                            |                                 |
|                                                       | технология           | детали станины, и направляющие изготавливаются из металлических пластин сталь Q235B,                                                                                                                                                    |                                 |
|                                                       | Изготовитель         | Jiangsu (Китай)                                                                                                                                                                                                                         |                                 |
| гидропривод                                           | тип                  | гидромотор (планетарный редуктор)                                                                                                                                                                                                       |                                 |
|                                                       | Изготовитель         | <b>NB</b>                                                                                                                                                                                                                               |                                 |
| основные электрокомпоненты                            |                      | Schneider (Германия)                                                                                                                                                                                                                    |                                 |
| гидросистема                                          | помпа                | тип                                                                                                                                                                                                                                     | шестеренчатый насос             |
|                                                       |                      | Изготовитель                                                                                                                                                                                                                            | <b>HCHC</b>                     |
|                                                       | клапан               | Изготовитель                                                                                                                                                                                                                            | <b>Yuken</b>                    |
|                                                       | главный гидроцилиндр | корпус                                                                                                                                                                                                                                  | сталь 45, поверхностная закалка |
|                                                       |                      | Изготовитель                                                                                                                                                                                                                            | <b>HEFEI CHANGYUAN</b>          |
|                                                       |                      | манжеты                                                                                                                                                                                                                                 | U тип                           |
|                                                       |                      | Изготовитель                                                                                                                                                                                                                            | <b>AILATE</b>                   |
| Цифровой дисплей – система управления ЧПУ (CNC) DELTA | Тач скрин            | DELTA (Тайвань)<br>Полностью автоматизированная система управления с возможностью управления до 7 осей: 6 гидроцилиндров (2 на прижимной валок и 4 на боковые валки)+ 1 управление вращением; управление поддержками выведено отдельно. |                                 |
| Энкодер                                               | привод               | <b>OMRON</b>                                                                                                                                                                                                                            |                                 |

Характеристики

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| ЧПУ                           | Да             |
| Тип привода станка            | гидравлический |
| Дополнительные характеристики |                |
| Подача заготовки              | Автоматическая |
| Привод                        | Гидравлический |

## Вальцы 3-валковые гидравлические с подгибкой HDLW11HX



**3-х валковая** листогибочная машина серия HDLW11HX — привод валков осуществляется при помощи гидравлического мотора редуктора, крутящий момент обеспечивается через планетарный механизм для всех приводных валков, подъем-опускание боковых валков осуществляется при помощи гидроцилиндров по дуговым направляющим.

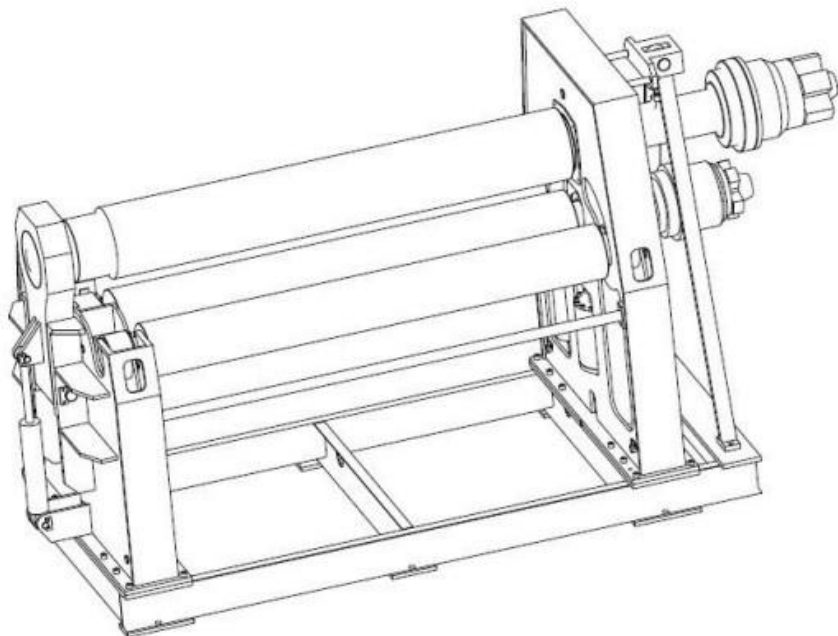
В конструкции валков используются самоцентрирующиеся роликовые подшипники.

Машина имеет возможность подачи заготовки без использования дополнительных вспомогательных устройств, что позволяет максимально обрабатывать оба конца заготовки листа и обечаек, при этом величина прямого участка, который остается после гибки крайне мала — не более 2,5 толщины заготовки.

Положение валков устанавливается и контролируется системой **NC TOUCHWIN**.

### **Опционально:**

1. Устройство для гибки конусов
2. Боковые и центральная гидравлические поддержки
3. 3-х 6-ти осевая система ЧПУ MODENA Италия



## Основные узлы и компоненты машины

|                            |                      |                                                                                     |                                 |
|----------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| вал привода                | тип                  | двухрядный роликовый самоцентрирующийся подшипник                                   |                                 |
|                            | изготовитель         | <b>ZWZ</b>                                                                          |                                 |
| рабочий валок              | материал             | 42CrMo легированная сталь                                                           |                                 |
|                            | Изготовитель         | NG Китай                                                                            |                                 |
| санина                     | материал             | <b>Q235B</b>                                                                        |                                 |
|                            | технология           | детали санины, и направляющие изготавливаются из металлических пластин сталь Q235B, |                                 |
|                            | Изготовитель         | Jiangsu (Китай)                                                                     |                                 |
| гидропривод                | тип                  | гидромотор (планетарный редуктор)                                                   |                                 |
|                            | Изготовитель         | <b>NB</b>                                                                           |                                 |
| основные электрокомпоненты |                      | Schneider (Германия)                                                                |                                 |
| гидросистема               | помпа                | тип                                                                                 | шестеренчатый насос             |
|                            |                      | Изготовитель                                                                        | <b>HCHC</b>                     |
|                            | клапан               | Изготовитель                                                                        | <b>Yuken</b>                    |
|                            |                      | главный гидроцилиндр                                                                | корпус                          |
|                            | главный гидроцилиндр | корпус                                                                              | сталь 45, поверхностная закалка |
|                            |                      | Изготовитель                                                                        | <b>Jiangsu</b>                  |
|                            | манжеты              |                                                                                     | U тип                           |

|                                             |           |                 |               |
|---------------------------------------------|-----------|-----------------|---------------|
|                                             |           | Изготовитель    | <b>AILATE</b> |
| цифровой дисплей –<br>система управления NC | Тач скрин | <b>TOUCHWIN</b> |               |
|                                             | стойка    | <b>TOUCHWIN</b> |               |
|                                             | привод    | <b>OMRON</b>    |               |

### Характеристики

|                               |                |
|-------------------------------|----------------|
| ЧПУ                           | Да             |
| Дополнительные параметры      |                |
| Тип привода станка            | гидравлический |
| Дополнительные характеристики |                |
| Подача заготовки              | Автоматическая |
| Привод                        | Гидравлический |



**Лазерный оптоволоконный станок для резки металла USI-1530**

**200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500 Вт**





### Краткое описание станка:

Установка лазерной резки USI-1530.

Мощность оптоволоконный лазера 200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500 Вт

Размер рабочего стола 1500\*3000мм

Тип лазера Оптоволоконный лазер

Максимальная толщина резки

200 \ 300 \ 500 \ 750 \ 1000 \ 1200 \ 1500 Вт

0,2-2\0.2-3\0.2-5\ 0.2-8\ 0.2-10\ 0.2-12\0.2-15 мм Углеродистая сталь

0,2-1\0.2-1.5\0.2-3\0.2-4\ 0.2- 5\ 0.2- 6\0.2- 8 мм Нержавеющая сталь

### Особенности станка:

1. Высокое качество лазерного луча; малая ширина реза, высокая эффективность в работе.
2. Высокая скорость резки: скорость выше в 2 раза чем CO2 лазер с одинаковой мощностью.
3. Легкое использование, легкая наладка оптического луча.
4. Высокая эффективность электро-оптического переключения, выше в 3 раза чем CO2 лазер; энергосберегающий и средо-защитный.
5. Низкое электрическое потребление: энергоемкость снижена на 20%-30% по сравнению с CO2 лазерным станком;
6. Без расходного материала (только линза и защитный экран). Срок службы лазерного излучателя до 400 000 часов.

### Подходящие материалы и области:

Данный станок широко используется в отрасли обработки металла, подходит для разных металлов, таких как нержавеющая сталь, углеродистая сталь, алюминий, медь, титановая пластина и т.д\*.

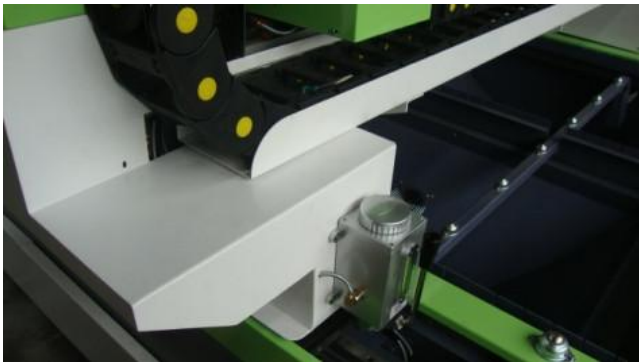
(\*В зависимости от мощности лазерного источника)

## Конструктивные особенности и преимущества станка

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                      |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | <p>Автоматическое регулирование высоты между головкой лазерной резки и металлом, работает с датчиком определения давления конденсатора, что увеличивает точность при работе по неровным поверхностям.</p>                                                                                                                                                                                                                             |    |
| 2. | <p>Станок по всем осям оснащен <b>квадратными линейными направляющими</b> и каретками тайваньской фирмы <b>Hiwin</b>(Тайвань). Сечение направляющих <b>25мм</b>. Такие направляющие в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность, что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала дает не только высокую жесткость самого станка, но также и большой рабочий ресурс.</p> |   |
| 3. | <p>Передача по осям <b>X,Y</b> станка осуществляется <b>зубчатой рейкой</b> фирмы <b>YYC</b>, За счет применения рейки увеличивается точность при работе станка, а также скоростные преимущества, увеличивая скорость холостого перемещения до <b>50 м/мин</b>.</p>                                                                                                                                                                   |  |
| 4. | <p>Источник <b>Fiber</b> фирмы <b>Rycuslaser</b>, производства лидирующей фирмы в исследовании и производстве Опко-волоконных лазеров в Китае. Надежное качество работы, гарантия и техническое обслуживание. Также можем оснастить станок импортным лазером <b>IPG</b>.</p>                                                                                                                                                          |  |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                      |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. | <p>Отдельный шкаф управления и профессиональная система управления <b>Сурcut</b> с пультом дистанционного управления, легок в управлении, вся система и <b>ПО на английском и русском языке.</b><br/>(Инструкция по программированию на русском языке!)</p> |    |
| 6. | <p>Станок по всем осям оснащен японскими серво двигателями и драйверами <b>Yaskawa</b>(Япония), это увеличивает точности движения станка, а также его скорость работы до <b>30 м/мин.</b></p>                                                               |   |
| 7. | <p>Станок оснащен пневматической поддержкой листа металла для удобства подачи заготовки.</p>                                                                                                                                                                |  |
| 8. | <p>Автоматический «чиллер» для охлаждения лазера.</p>                                                                                                                                                                                                       |  |



|    |                                                  |                                                                                    |
|----|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 9. | Станок оснащен централизованной системой смазки. |  |
|----|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|

## Технические характеристики оборудования

|                                         |                                                                                         |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Модель станка                           | USI-1530                                                                                |
| Размер рабочего стола                   | 1500*3000мм (1300*2500мм-Опция)                                                         |
| Тип лазера                              | Оптоволоконный лазер                                                                    |
| Производитель лазера                    | Raycus laser или IPG                                                                    |
| Мощность лазера                         | 200, 300, 500, 750, 1000, 1200, 1500, 2000, 4000 Вт                                     |
| Длина волны лазера                      | 1070 nm                                                                                 |
| Срок работы лазера                      | 100 000 - 400 000 часов                                                                 |
| Вид охлаждения                          | Водяной чиллер CW-6100/CW-6300                                                          |
| Направляющий по осям X Y Z              | Hiwin 25мм                                                                              |
| Передача по осям X Y                    | Зубчатая рейка тайваньская YYC                                                          |
| Передача по оси Z                       | Шарико-винтовая пара                                                                    |
| Двигатель по осям X Y Z                 | Японский Yaskawa серво двигатель 850вт (модель 1530A) / 1300вт (модель 1530B) и драйвер |
| Регулятор                               | Тайваньский                                                                             |
| Датчик высоты                           | Автоматический                                                                          |
| Система управления                      | Сурcut (на русском) + версия для ПК                                                     |
| Формат работы                           | CAD, CorelDRAW. Поддерживает форматы: plt, AI path, dxf, lxd, gbx, NC code.             |
| Система подачи листа                    | Автоматическая пневматическая поддержка                                                 |
| Смазка                                  | Централизованная система смазки                                                         |
| Максимальная толщина резки 1000(IPG) Вт | 0.2-10 мм Углеродистая сталь<br>0.2- 5 мм Нержавеющая сталь                             |
| акс. Скорость резки                     | 30m/min                                                                                 |
| Точность позиционирования               | ±0.04 mm                                                                                |
| Точность повторного позиционирования    | ±0.02 mm                                                                                |
| Минимальная ширина реза                 | < 0.12mm                                                                                |
| Напряжение, В                           | 220, 380В                                                                               |
| Частота тока, Гц                        | 50                                                                                      |
| Гарантия на станок                      | 24 месяца (кроме расходных материалов, линз и защитных зеркал)                          |



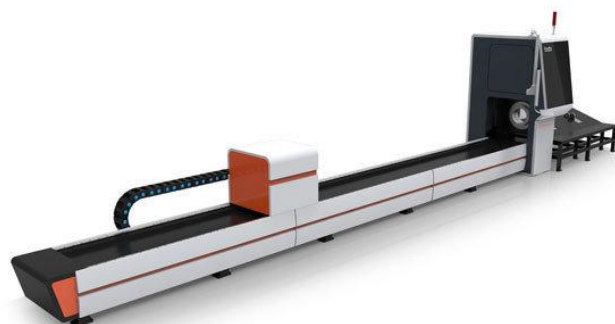
|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Габариты без упаковки д/ш/в, мм | 4500x2200x1500 |
| Габариты в упаковке д/ш/в, мм   | 4700x2350x1600 |
| Вес нетто, кг                   | <b>2500</b>    |
| Вес брутто, кг                  | <b>2700</b>    |

### Опции:

|                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>Размер рабочего стола</b><br/>1300x2500мм<br/>2000x3000мм<br/>1500x6000мм</p> |    |
| <p>Защитные кожухи вокруг станка</p>                                                |   |
| <p>Импортный источник<br/><b>IPG 500-4000W Fiber power</b><br/>Оптоволоконный</p>   |  |

# Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы

## BODOR T6-6000-800/1000 Вт



### Описание станка

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы Т6-800 может обрабатывать диаметры труб от 20 до 200мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки **8/10** мм на круглой трубе, и сечение 100мм\*100мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки **8/10** мм на квадратной трубе, толщина прорези очень мала, тепловые деформации минимальны, подходит для разных типов производств.

### Основные технические данные

|                                                      |                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Источник излучения                                   | Иттербиевый волоконный лазер                                                                                                                                 |
| Мощность, Вт                                         | 800/1000Вт                                                                                                                                                   |
| Габаритные размеры установки                         | <b>12000*1800*2400mm</b>                                                                                                                                     |
| Диаметр труб резки (mm)                              | <b>20-200mm</b>                                                                                                                                              |
| Длина труб резки (mm)                                | <b>6000</b>                                                                                                                                                  |
| Ход X оси, мм                                        | <b>250</b>                                                                                                                                                   |
| Ход Y оси, мм                                        | <b>6500</b>                                                                                                                                                  |
| Ход Z оси, мм                                        | <b>150</b>                                                                                                                                                   |
| Скорость свободных перемещений X оси (m/min)         | До 40m/min                                                                                                                                                   |
| Скорость свободных перемещений Y оси (m/min)         | До 100m/min                                                                                                                                                  |
| Скорость резки по X, Y осям (m/min)                  | До <b>35m/min</b>                                                                                                                                            |
| Векторное ускорение X оси                            | <b>1.2G</b>                                                                                                                                                  |
| Векторное ускорение Y оси                            | <b>0.6G</b>                                                                                                                                                  |
| Точность позиционирования по всеми осями, мм         | <b>+ -0.03mm</b>                                                                                                                                             |
| Повторяемость позиционирования, мм                   | <b>+ -0.02mm</b>                                                                                                                                             |
| Максимальная загрузка материалов (kg)                | <b>400</b>                                                                                                                                                   |
| Вес нетто целого станка (kg)                         | <b>3800</b>                                                                                                                                                  |
| Патроны                                              | Электрические                                                                                                                                                |
| Максимальные обрабатываемые толщины<br>800 / 1000 Вт | Углеродистые стали -- до <b>8 /10mm</b> .<br>Нержавеющая сталь -- до <b>3.7 /5mm</b> .<br>Алюминий -- до <b>2.5 /3 mm</b> .<br>Медь -- до <b>2.5 / 3mm</b> . |

## Условия эксплуатации

Необходимые условия (обеспечивает покупатель): Подготовка помещения, фундамента и коммуникаций, отсутствие вибраций, нормальную температуру и влажность в цехе, отсутствие задымлений и большого количества пыли. Питание: 3 фазы 380В / 50Гц; компрессор (не менее 0.6 м / мин, и давление 0.8 МПа - 1.25Мпа), КИСЛОРОД, (АЗОТ) дистиллированную воду около 25 л.

## Комплектация

|    | Название                                                                | Бренд                 |
|----|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1  | 800вт оптоволоконный лазерный источник                                  | Maxphotonic, Германия |
| 2  | Лазерная головка                                                        | Raytools              |
| 3  | Электрические патроны, автоматическое дистанционное управление патронов | Китай                 |
| 4  | Серводвигатели                                                          | Schneider, Франция    |
| 5  | Электрические детали                                                    | Schneider, Франция    |
| 6  | Пневматические детали                                                   | SMC, Япония           |
| 7  | подшипники                                                              | NSK, Япония           |
| 8  | Зубчатые рейки и колеса                                                 | YYC, Тайвань, Китай   |
| 9  | Cyrcut ситема управления и программное обеспечение                      | Китай                 |
| 10 | Система дымоудаления, вентилятор                                        |                       |
| 11 | Система автоматической смазки                                           |                       |
| 12 | Водяной чиллер - охлаждение и нагрев - двойное назначение               | S&A, Китай            |
| 13 | Wifi поддержка, патент нашей фирмы                                      |                       |
| 14 | Порт сетевого кабеля                                                    |                       |

## Состав

### 1. Оптоволоконный лазерный источник

Волоконные лазеры являются уникальным инструментом, открывающими новую эру в обработке материалов.

Волоконные лазеры превосходят другие типы лазеров практически по всем существенным параметрам, важным с точки зрения их промышленного использования.

Волоконные лазеры благодаря своим преимуществам займут наибольший сектор рынка лазерного промышленного оборудования.

Портативность и возможность выбора длины волны волоконных лазеров позволят реализовать новые эффективные применения недоступные для других типов ныне существующих лазеров.

## MAXPHOTONICS

Мощность: **800/1000 ВТ**  
Длина волны: **1070nm**  
Регулировка мощности: **10%-100%**  
Потребляемая мощность **< 3кВт**  
Рабочая температура: **15-35°C**

### 2. Профессиональная лазерная голова RAYTOOLS

Немецкая технология изготовления оптоволоконной лазерной головы, оснащенной выходным интерфейсом, импортными линзами и особым методом настройки фокуса, обладает высокоскоростным емкостным датчиком позволяет добиться ширины прорези в 0.2 мм, высокой производительности и понизить расход режущего газа.

### 3. Конструктивные особенности

Мобильная конструкция , балка, высокоточная токарная обработка, точность, жесткость, стабильная работа.

Рама станка: сварная конструкция, высокоточная профессиональная сварка, старение и закалка, обработка на большом порталном фрезерном станке с ЧПУ, такой метод обработки позволяет обеспечить хорошую жесткость конструкции и высокую точность при работе станка.

Система удаления шлака: в нижней части станка установлен специальный лоток для сбора обрезков и готовых деталей.

Система удаления пыли и выхлопов: рабочий стол оснащен системой вытяжки, в процессе работы удаляется пыль и выхлопные газы.

Система перемещения:

Мобильная конструкция с двойным приводом, высокая демпфирующая станина, отличная жесткость, конструкция рассчитана на работу с высокими скоростями и ускорениями. Импортные сервопривода и сервомоторы, импортная рейка, высокоточные линейные направляющие обеспечивают высокую скорость перемещения и высокую точность обработки.

#### **4. Система управления:**

Система управления лазерной резкой CypCut это программное обеспечение(п.о.) спроектированное для лазерной резки, контролирующее процессы резки, раскладки теталей, предварительной обработки чертежей и их редактирования, планирования пути следования, симуляции и контроля функций лазера.

CypCut п.о. контролирует функции через специальную плату интерфейса.

П.О. НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ **CypCut / PipeCut**

#### **5. Лазерная указка**

С лазерной указкой (красная точка) легко осуществляется позиционирование или холостой тестовый проход по контуру реза.

#### **6. Система охлаждения:**

Профессиональный промышленный водяной чиллер служит для охлаждения оптоволоконного лазерного источника, рабочая температура отображается и регулируется на панели управления чиллером, процесс охлаждения контролирует автоматика.

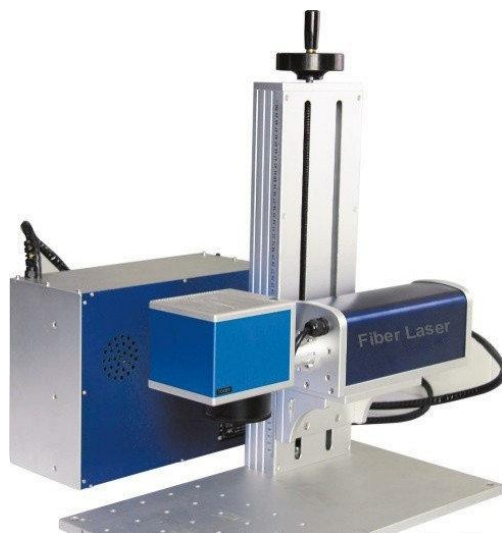
#### **7. Масло-влаго отделитель**

Удаляет влагу и примеси масел из воздуха

#### **8. Вытяжка**

Служит для удаления пыли и выхлопных газов.

## Оптоволоконный лазерный маркер 20-30 Ватт (портативный\настольный)



### Маркирует:

любые металлы и их сплавы, включая высоколегированные стали и драгоценные металлы;  
пластики (ABS, PPS, PPR и пр.);  
поликарбонаты;  
кость, тефлон, сантропен;  
углеродное волокно и углеродные трубки;  
компаунд, карбид кремния.

### Гравировует:

любые металлы и их сплавы, включая высоколегированные стали и драгоценные металлы;  
резину, кожу;  
гранит, керамогранит;  
кость, камни.  
в том числе делает 3Д гравировку (Опция).

### Режет:

любые металлы и их сплавы, включая высоколегированные стали и драгоценные металлы;  
гранит, керамогранит;  
картон.

### Параметры:

1. Зона обработки (в стандарте: 110\*110mm, можно увеличить(опция): **175 \* 175mm, 300 \* 300mm**)
2. Можно добавить цветную гравировку(опция).
3. Большой выбор источников: **20w, 30w, 50w** и т.д.
4. Источник 20 ватт производства KHP, IPG (опция) .
5. Ресурс **100000-200000** часов
6. До 10 лет службы расходников.
7. Точность : **0.001mm**
8. Глубина маркировки: до 2mm
9. Мин размер символа: **0.2mm**
10. Мин ширина линии: **0.01mm**
11. Скорость: **max 7000-20000 mm/ S**
12. Поддержка ОС: **XP / WIN7 / WIN8** и т.д.



## Установка лазерной резки металла JORDI LFJ-3015 2 кВт



### Технические характеристики

|                           |                                       |                  |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------|
| Зона обработки            |                                       |                  |
| Перемещение по оси X      | 3050                                  | мм               |
| Перемещение по оси Y      | 1550                                  | мм               |
| Перемещение по оси Z      | 200                                   | мм               |
| Габриты листа             | 3000x1500                             | мм               |
| Макс вес листа            | 2500                                  | кг               |
| Скорость                  |                                       |                  |
| Ось X                     | 170                                   | м/мин            |
| Ось Y                     | 220                                   | м/мин            |
| Синхронно                 | 290                                   | м/мин            |
| Ускорение                 | 20                                    | м/с <sup>2</sup> |
| Точность позиционирования | ± 0,02                                | мм               |
| Повторяемость             | ± 0,02                                | мм               |
| Система управления        |                                       |                  |
| ЧПУ ESA 660 PC TOUCH      | 660 PC TOUCH, 80 Gb Hard Disk         |                  |
| PC:                       | CPU Celeron 600 MHz, 256 Mb RAM, FPGA |                  |
| Порты                     | 2x Ethernet; 2x RS-232; 2x Can Open;  |                  |
| Расширители памяти        | 1x Оптический; 2x USB                 |                  |
| Сенсорный Экран           | 2Xpci ; 1Xcf Card                     |                  |
|                           | 19" ЖК                                |                  |

|                                   |                                    |           |                   |
|-----------------------------------|------------------------------------|-----------|-------------------|
| Лазерная голова                   | <b>PRECITEC PROCUTTER</b>          |           |                   |
| Длина волны                       | <b>1030 нм, 1090 нм</b>            |           |                   |
| Максимальная толщина стали        |                                    |           |                   |
| Сталь                             | <b>16</b>                          |           | мм                |
| Нержавеющая сталь                 | <b>6</b>                           |           | мм                |
| Медь                              | <b>6</b>                           |           | мм                |
| Алюминий                          | <b>5</b>                           |           | мм                |
| Фильтр                            | <b>Sideros</b>                     |           |                   |
| Мощность                          | <b>2</b>                           |           | кВт               |
| Производительность                | <b>2500</b>                        |           | м <sup>3</sup> /ч |
| Источник                          |                                    |           |                   |
| Модель                            | <b>YLS-2000-CUT</b>                |           |                   |
| Система                           | <b>Kw-Class</b> Иттербиевые лазеры |           |                   |
| Режим работы                      | <b>CW, QCW, SM</b>                 |           |                   |
| Поляризация                       | произвольная                       |           |                   |
| Мощность                          | <b>200-2000 W</b>                  |           | Ватт              |
| Длина волны излучения             | <b>1,070 – 1,080 μm</b>            |           |                   |
| Диаметр волокна                   | <b>50,100,200,300 μm</b>           |           |                   |
| Выходы                            | <b>QBH-Type (HLC-8). LCA, QD</b>   |           |                   |
| Интерфейс                         | <b>Std, Laser Net, Digital I/O</b> |           |                   |
| габариты                          | <b>(HxWxD, mm) 1106x856x806</b>    |           |                   |
| Суммарное потребление <b>100%</b> | Вкл.<br>Чиллер                     | <b>22</b> | кВт               |

## Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы HE-6000-16ST-700 Вт (IPG)



### Описание станка

Лазерный оптоволоконный станок для резки трубы **HECF600016ST-700/1000** может обрабатывать диаметры труб от 20 до 160мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки **5/8** мм на круглой трубе, и сечение 100мм \* 100мм, на длине до 6 метров, с толщиной стенки **5/8** мм на квадратной трубе, толщина прорези очень мала, тепловые деформации минимальны, подходит для разных типов производств.

### Состав

#### 1. Оптоволоконный лазерный источник

Волоконные лазеры являются уникальным инструментом, открывающими новую эру в обработке материалов.

Волоконные лазеры превосходят другие типы лазеров практически по всем существенным параметрам, важным с точки зрения их промышленного использования.

Волоконные лазеры благодаря своим преимуществам займут наибольший сектор рынка лазерного промышленного оборудования.

Портативность и возможность выбора длины волны волоконных лазеров позволят реализовать новые эффективные применения недоступные для других типов ныне существующих лазеров.

#### IPG-700/1000W

(1) Мощность: 700/1000BT

- (2) Длина волны: **1070nm**
- (3) Регулировка мощности: **10%-100%**
- (4) Потребляемая мощность **< 3кВт**
- (5) Рабочая температура: **15-35°C**

диаметры труб от 20 до 160мм,  
на длине до 6 метров, с толщиной стенки **5 / 8** мм на круглой трубе, и сечение 100мм \* 100мм, на  
длине до 6 метров, с толщиной стенки **5 / 8** мм на квадратной трубе

## **2. Профессиональная лазерная голова**

Немецкая технология изготовления оптоволоконной лазерной головы, оснащенной выходным интерфейсом QBN, импортными линзами и особым методом настройки фокуса, обладает высокоскоростным емкостным датчиком позволяет добиться ширины прорези в 0.2 мм, высокой производительности и понизить расход режущего газа.

## **3. Конструктивные особенности**

Мобильная конструкция «Longmen», балка, высокоточная токарная обработка, точность, жесткость, стабильная работа.

Рама станка: сварная конструкция, высокоточная профессиональная сварка, старение и закалка, обработка на большом порталном фрезерном станке с ЧПУ, такой метод обработки позволяет обеспечить хорошую жесткость конструкции и высокую точность при работе станка.

Система удаления шлака: в нижней части станка установлен специальный лоток для сбора обрезков и готовых деталей.

Система удаления пыли и выхлопов: рабочий стол оснащен системой вытяжки, в процессе работы удаляется пыль и выхлопные газы.

Система перемещения:

Мобильная конструкция «Longmen» с двойным приводом, высокая демпфирующая станина, отличная жесткость, конструкция рассчитана на работу с высокими скоростями и ускорениями.

Импортные сервопривода и сервомоторы, импортная рейка, высокоточные линейные направляющие обеспечивают высокую скорость перемещения и высокую точность обработки.

## **4. Система управления:**

Система управления лазерной резкой CypCut это программное обеспечение(п.о.) спроектированное для лазерной резки, контролирующее процессы резки, раскладки теталей, предварительной обработки чертежей и их редактирования, планирования пути следования, симуляции и контроля функций лазера.

CypCut п.о. контролирует функции через специальную плату интерфейса.

П.О. НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ **CypCut / PipeCut**

## **5. Лазерная указка**

С лазерной указкой (красная точка) легко осуществляется позиционирование или холостой тестовый проход по контуру реза.

## **6. Система охлаждения:**

Профессиональный промышленный водяной чиллер служит для охлаждения оптоволоконного лазерного источника, рабочая температура отображается и регулируется на панели управления чиллером, процесс охлаждения контролирует автоматика.

## **7. Масло-влаго отделитель**

Удаляет влагу и примеси масел из воздуха

## **8. Вытяжка**

Служит для удаления пыли и выхлопных газов.

## Конфигурация оборудования

|           | Наименование                                               | Кол-во   | Марка                   |
|-----------|------------------------------------------------------------|----------|-------------------------|
| —         | Источник                                                   |          |                         |
| <b>1</b>  | <b>1.</b> Оптоволоконный лазерный источник 700 или 1000 Вт | <b>1</b> | <b>IPG</b>              |
| 二         | Голова                                                     |          |                         |
| <b>1</b>  | <b>German/Russian IPG</b>                                  | <b>1</b> | <b>IPG</b>              |
| 三         | Система управления                                         |          |                         |
| <b>1</b>  | ПО                                                         | <b>1</b> | <b>CYP cut/PIPE cut</b> |
|           | Оси станка                                                 |          |                         |
| <b>1</b>  | <b>Y рейка (helical)</b>                                   | <b>1</b> | <b>TST</b>              |
| <b>2</b>  | <b>X、Y、Z линейные напр-е</b>                               | <b>1</b> | <b>HIWIN</b>            |
| <b>3</b>  | <b>X、Z ШВП</b>                                             | <b>2</b> | <b>TBI</b>              |
| <b>4</b>  | <b>X、Y、U1、U2 сервомотор+сервопривод</b>                    | <b>4</b> | <b>DELTA</b>            |
| <b>5</b>  | <b>Z сервомотор+сервопривод</b>                            | <b>1</b> | <b>DELTA</b>            |
| <b>6</b>  | <b>Редуктор</b>                                            | <b>4</b> | <b>Motovari</b>         |
| <b>7</b>  | <b>Пневмосистема</b>                                       | <b>1</b> | <b>AIR TAC</b>          |
| <b>8</b>  | <b>Пропорциональный клапан</b>                             | <b>1</b> | <b>SMC</b>              |
| <b>9</b>  | <b>Части станка</b>                                        | <b>1</b> | <b>HE LASER</b>         |
| <b>10</b> | <b>Станина</b>                                             | <b>1</b> | <b>HE laser</b>         |
| <b>11</b> | <b>Электрошкаф</b>                                         | <b>1</b> | <b>HE Laser</b>         |
| <b>12</b> | <b>Зажим с вращением</b>                                   | <b>1</b> | <b>HE Laser</b>         |
|           | Чиллер                                                     |          |                         |
| <b>1</b>  | <b>Водяной</b>                                             | <b>1</b> | <b>China Brand</b>      |
|           | Вспомогательное оборудование                               |          |                         |
| <b>1</b>  | <b>Система удаления пыли и выхлопов</b>                    | <b>1</b> | <b>HE Laser</b>         |
| <b>2</b>  | <b>Фильтры воздушные</b>                                   | <b>1</b> | <b>China Brand</b>      |
| <b>3</b>  | <b>Осушитель</b>                                           | <b>1</b> | <b>China Brand</b>      |

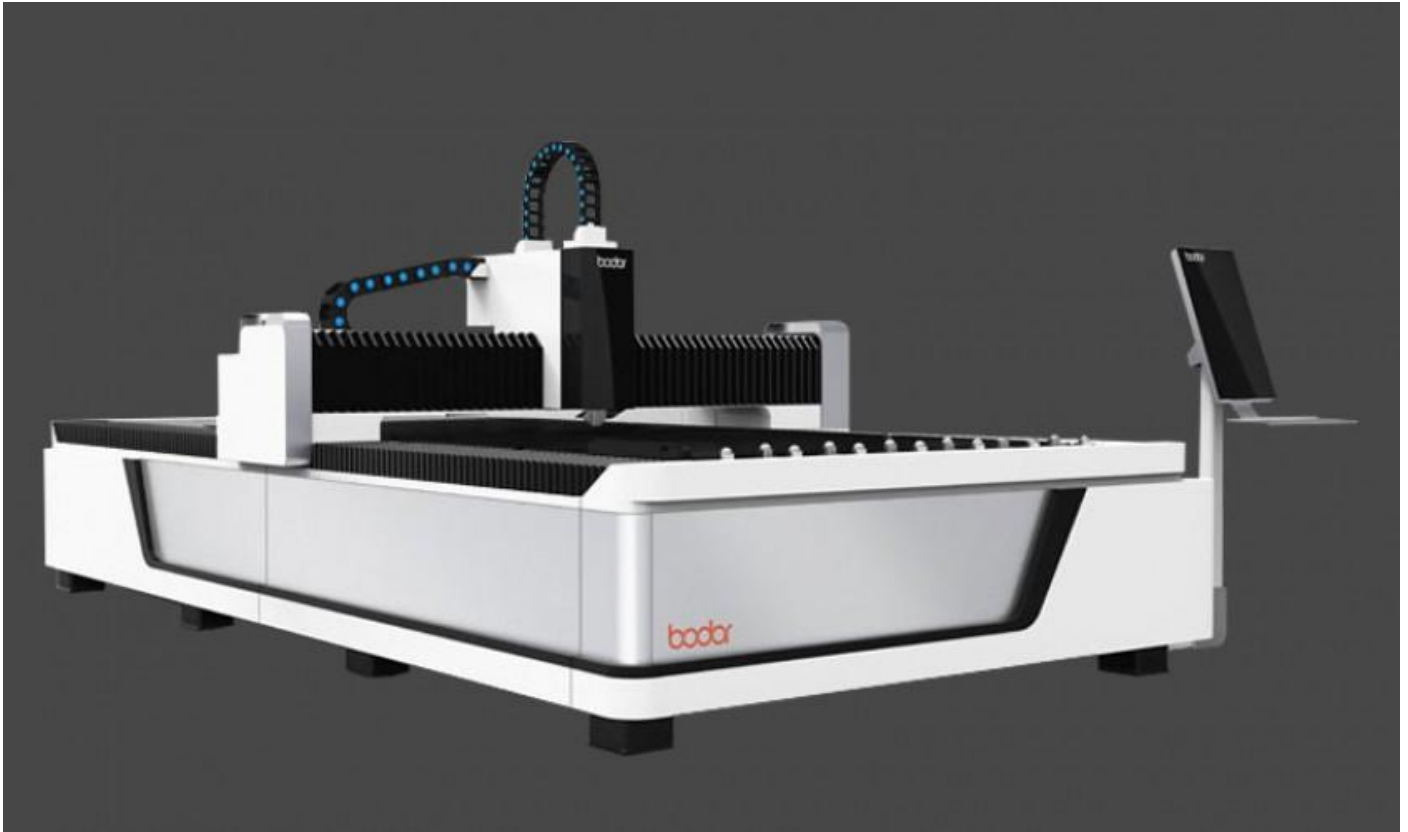
## Условия эксплуатации

Необходимые условия(обеспечивает покупатель): Подготовка помещения, фундамента и коммуникаций, отсутствие вибраций, нормальную температуру и влажность в цехе, отсутствие задымлений и большого количества пыли. Питание: 3 фазы 380В / 50Гц; компрессор (не менее 0.6 м / мин, и давление 0.8 МПа - 1.25Мпа), КИСЛОРОД, (АЗОТ) дистиллированную воду около 25 л.



# Лазерный оптоволоконный станок для резки металла

## BODOR F1530-1000 Вт



### Основные характеристики «BODOR 1530-1000w»

- Мощность 1000Вт
- Стол 3000x1500 мм
- Режуща голова -**RAYTOOLS**
- Источник Maxphotonic (China) или IPG - **USA/Germany/Russia** (Опция = 135 000\$)
- Серво моторы YASKAWA (Japan)
- Моторедуктор Y

### Эффективность:

- высокая скорость резания сенсорным интегрированием расстояния;
- короткое время конвертации через быструю смену линз;
- оптимизированный расход режущего газа.

### Эластичность:

- резка различных толщин материалов;
- **2D** резка;

- фокусное расстояние адаптировано под Ваше использование;
- все медиа подключения расположены в верхних частях.

#### **Легкость в использовании и безопасность:**

- простая и безопасная система смены картриджей с сохранением центральной точки инструмента;
- быстрая замена защитного стекла;
- автоматическая регулировка фокусного расстояния (дополнительно);

#### **Контроллер автоматизации мощности:**

- контроллер автоматизации с помощью с ЧПУ с интегрированными входами и выходами;
- полноценный интерфейс **Windows**;
- система управления **Cypcontrol**
- система местного оповещения, включающая необходимое программное обеспечение для оптоволоконной резки;

#### **Блок управления:**

- Система ЧПУ станка:
- **17-и** дюймовый монитор, клавиатура,
- Возможность просмотра на мониторе процесс реза.

Режущая голова **RAYTOOLS** идеально подходит для использования при резке как на трубонарезных станках, так и на станках, которые режут плоские листы.

Сменные столы (Опция)

Источник Maxphotonic 1000 W

Используется резонатор **Maxphotonic**

Параметры лазерного луча (BPP)

Высокое качество на всех диапазонах мощности.

Легкое обслуживание

Срок службы диода 100 000 часов

Интегрированное соединение включения луча

Охлаждающая установка на водной основе

Программное обеспечение **CAD/CAM**.

Управление станком осуществляется при помощи профессионального промышленного компьютера с удобным графическим интерфейсом и профессиональным программным обеспечением для операций резки. Свободный дизайн всех видов графики, обработка данных в реальном времени, поддержка **CAD**, **CorelDraw** и других профессиональных графических программ. Простота и удобство для работы оператора.

#### **Технические характеристики «BODOR 1530-1000w»**

- Мощность 1000вт
- Стол 3000x1500 мм
- Режущая голова **-RAYTOOLS**
- Источник Maxphotonic (China) или IPG (Опция)
- Серво моторы YASKAWA (Japan)
- Моторедуктор YYC PMI Taiwan
- Электрокомпоненты Omron (Japan)
- Направляющие HIWIN (Taiwan)
- Ось Z ШВП (Taiwan)
- Ось X,Y рейка шестерня (Taiwan)

- Интерфейс Сурсит
- Система вытяжки
- Сменные палетные столы автоматические (Опция)
- Защитный кожух зоны резания (Опция)

#### **Комплект ЗИП:**

| Расходники                                | Кол-во штук |
|-------------------------------------------|-------------|
| Защитная линза                            | 5           |
| Коллиматорная линза                       | 1           |
| Фокусная линза                            | 2           |
| Двойное сопло 1 мм ( <b>MS &lt; 4mm</b> ) | 5           |
| Двойное сопло 1,5 мм (MS <b>4-8mm</b> )   | 3           |
| Двойное сопло 2 мм ( <b>MS &gt; 8mm</b> ) | 2           |

# Ленточнопильные станки с поворотом пильной рамы

## G-330, G-400, G-500, G-600



Резка под углом 90 , +/-45 , (-60)

### Технические характеристики

| Модель                     |        | G-330                                        |
|----------------------------|--------|----------------------------------------------|
| Возможности станка<br>(мм) | 0°     | Круг: Ф330мм ,<br>Прямоугольник: 250В x 400Ш |
|                            | +/-45° | Круг: Ф250мм ,<br>Прямоугольник: 250В x 300Ш |
|                            | -60°   | Круг: Ф180мм ,<br>Прямоугольник: 250В x 180Ш |
| Резка под углом            |        | +45°~ -60°                                   |
| Размер полотна             |        | 4115×27×0.9мм                                |
| Главный мотор              |        | 2.2 кВт                                      |
| Масляный мотор             |        | 0.75 кВт                                     |
| Мотор СОЖ                  |        | 0.04 кВт                                     |
| Скорость (м/мин)           |        | 40/60/80                                     |
| Тиски                      |        | Гидравлические                               |
| Натяжение полотна          |        | Ручное                                       |
| Высота рабочего стола      |        | 750 мм                                       |
| Вес                        |        | 950Kg                                        |
| Габариты                   |        | 1800 x 900 x 1450мм                          |

| Модель                     |         | G-400                                   | G-500                                   | G-600                                   |
|----------------------------|---------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Возможности станка<br>(мм) | 0°      | Круг: Ф400мм<br>Прямоугольник: 500x400  | Круг: Ф500мм<br>Прямоугольник: 700x500  | Круг: Ф600мм<br>Прямоугольник: 750x600  |
|                            | +/- 45° | Круг: Ф400мм,<br>Прямоугольник: 400x400 | Круг: Ф500мм,<br>Прямоугольник: 500x500 | Круг: Ф600мм,<br>Прямоугольник: 600x600 |
| ОПЦИЯ: -600                |         |                                         |                                         |                                         |
| Резка под углом            |         | 0°~ 45°                                 | 0°~ 45°                                 | 0°~ 45°                                 |
| Размер полотна             |         | 4570×34×1.1мм                           | 5800×41×1.3мм                           | 6800×41×1.3мм                           |
| Главный мотор              |         | 4.0 кВт                                 | 5.5 кВт                                 | 7.5 кВт                                 |
| Масляный мотор             |         | 0.75 кВт                                | 1.5 кВт                                 | 2.2 кВт                                 |
| Мотор СОЖ                  |         | 0.09 кВт                                | 0.12 кВт                                | 0.12 кВт                                |
| Тиски                      |         | Гидравлические                          | Гидравлические                          | Гидравлические                          |
| Натяжение полотна          |         | Ручное                                  | Гидравлическое                          | Гидравлическое                          |
| Высота рабочего стола      |         | 650мм                                   | 650мм                                   | 650мм                                   |
| Габариты                   |         | 2000×1200×1500мм                        | 2600X1600X1650мм                        | 3000X1600X1750мм                        |
| Вес                        |         | 1500кг                                  | 2200кг                                  | 3000кг                                  |

## Полуавтоматические ленточнопильные двухколонные станки без поворота пильной рамы серии GZ

**Модели: GZ4226, GZ4230, Z4235, GZ4240, GZ4250, GZ4250/70, GZ4260, GZ4270, GZ4280.**



### Технические характеристики

|                       |                             |                             |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <b>Модель</b>         | <b>GZ4226</b>               |                             |
| Параметры резки       | Круг: Ф260mm                | Круг: Ф300mm                |
|                       | Прямоугольник: 260 X 260 mm | Прямоугольник: 300 X 300 mm |
| Размер полотна(д/ш/т) | <b>3152×27×0.9 mm</b>       | <b>3505×27×0.9 mm</b>       |
| Главный мотор         | <b>2.2KW</b>                | <b>3.0KW</b>                |
| Масляный мотор        | <b>0.37KW</b>               | <b>0.55KW</b>               |
| Мотор СОЖ             | <b>0.04KW</b>               | <b>0.04KW</b>               |
| Тиски                 | Гидравлическ.               | Гидравлическ.               |
| Скорость(м/мин)       | <b>40/60/80</b>             | <b>40/60/80</b>             |
| Габариты              | <b>1650X850X1350mm</b>      | <b>1700X900X1400MM</b>      |
| Вес                   | <b>600Kg</b>                | <b>800KG</b>                |

| Модель                | GZ4230/35                   | GZ4235                      |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф300mm                | Круг: Ф350mm                |
|                       | Прямоугольник: 350 X 300 mm | Прямоугольник: 350 X 350 mm |
| Размер полотна        | <b>3850×27×0.9 mm</b>       | <b>4115×34×1.1 mm</b>       |
| Скорость(м/мин)       | <b>40/60/80</b>             | <b>40/60/80</b>             |
| Главный мотор         | <b>3.0KW</b>                | <b>3.0KW</b>                |
| Масляный мотор        | <b>0.55KW</b>               | <b>0.75KW</b>               |
| Мотор СОЖ             | <b>0.04KW</b>               | <b>0.09KW</b>               |
| Тиски                 | Гидравлическ.               | Гидравлическ.               |
| Натяжение полотна     | Ручное                      | Ручное                      |
| Высота рабочего стола | <b>620mm</b>                | <b>650mm</b>                |
| Габариты              | <b>1950X1200X1400mm</b>     | <b>1950X1300X1500mm</b>     |
| Вес                   | <b>1000KG</b>               | <b>1100KG</b>               |
| Диаметр колонн        | Ф100mm                      | Ф100mm                      |

| Модель                | GZ4240                                | GZ4245                                | GZ4240/65                             |
|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф400mm                          | Круг: Ф450mm                          | Круг: Ф400mm                          |
|                       | Прямоугольник:<br><b>400 X 400 mm</b> | Прямоугольник:<br><b>450 X 450 mm</b> | Прямоугольник:<br><b>650 X 400 mm</b> |
| Размер полотна        | <b>4570×34×1.1 mm</b>                 | <b>4930×34×1.1 mm</b>                 | <b>5150 x 41 x 1.3mm</b>              |
| Главный мотор         | <b>4.0KW</b>                          | <b>4.0KW</b>                          | <b>4.0KW</b>                          |
| Масляный мотор        | <b>0.75KW</b>                         | <b>0.75KW</b>                         | <b>0.75KW</b>                         |
| Мотор СОЖ             | <b>0.09KW</b>                         | <b>0.09KW</b>                         | <b>0.09KW</b>                         |
| Тиски                 | Гидравлическ.                         | Гидравлическ.                         | Гидравлическ.                         |
| Натяжение полотна     | Ручное                                | Ручное                                | Ручное                                |
| Скорость(м/мин)       | <b>40/60/80</b>                       | <b>32/48/68</b>                       | <b>40/60/80</b>                       |
| Высота рабочего стола | <b>650mm</b>                          | <b>650mm</b>                          | <b>650mm</b>                          |
| Габариты              | <b>2200x1150x1650mm</b>               | <b>2350×11150×1700mm</b>              | <b>2600x1200x1800mm</b>               |
| Вес                   | <b>1300KG</b>                         | <b>1600KG</b>                         | <b>1500KG</b>                         |



| Модель                | GZ4250                                | GZ4250/70                             |
|-----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф500mm                          | Круг: Ф500mm                          |
|                       | Прямоугольник:<br><b>500 X 500 mm</b> | Прямоугольник:<br><b>700 X 500 mm</b> |
| Размер полотна        | <b>5370×41×1.3mm</b>                  | <b>5450×41×1.3mm</b>                  |
| Главный мотор         | <b>5.5KW</b>                          | <b>5.50KW</b>                         |
| Масляный мотор        | <b>0.75KW</b>                         | <b>1.50KW</b>                         |
| Мотор СОЖ             | <b>0.09KW</b>                         | <b>0.09KW</b>                         |
| Скорость(м/мин)       | <b>40/60/80</b>                       | <b>40/60/80</b>                       |
| Высота рабочего стола | <b>650mm</b>                          | <b>650mm</b>                          |
| Тиски                 | Гидравлическ.                         | Гидравлическ.                         |
| Натяжение полотна     | Ручное                                | Ручное                                |
| Габариты              | <b>2800×1300×1800mm</b>               | <b>2800×1800×2100mm</b>               |
| Вес                   | <b>1800KG</b>                         | <b>2600KG</b>                         |

| Модель                | GZ4260                             | GZ4270                             | GZ4280                             |
|-----------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф600mm                       | Круг: Ф700mm                       | Круг: Ф800mm                       |
|                       | Прямоугольник:<br><b>600x600mm</b> | Прямоугольник:<br><b>700x700mm</b> | Прямоугольник:<br><b>800x800mm</b> |
| Размер полотна        | <b>6300x41x1.3mm</b>               | <b>7400x54x1.6mm</b>               | <b>8800x67x1.6mm</b>               |
| Главный мотор         | <b>5.5kw</b>                       | <b>7.5Kw</b>                       | <b>11.0Kw</b>                      |
| Масляный мотор        | <b>1.5kw</b>                       | <b>1.5Kw</b>                       | <b>1.5Kw</b>                       |
| Мотор СОЖ             | <b>0.12kw</b>                      | <b>0.12Kw</b>                      | <b>0.12Kw</b>                      |
| Тиски                 | Гидравлическ.                      | Гидравлическ.                      | Гидравлическ.                      |
| Натяжение полотна     | Гидравлическ.                      | Гидравлическ.                      | Гидравлическ.                      |
| Высота рабочего стола | <b>650mm</b>                       | <b>550mm</b>                       | <b>550mm</b>                       |
| Скорость(м/мин)       | <b>28/52/74/85</b>                 | <b>30/45/65/75</b>                 | <b>15 - 80, inverter</b>           |
| Габариты              | <b>3000x1400x1850mm</b>            | <b>4000x1600x2100mm</b>            | <b>4500x1700x2480mm</b>            |
| Вес                   | <b>2200Kg</b>                      | <b>2800Kg</b>                      | <b>4800Kg</b>                      |
| Диаметр колонн        | Ф135mm                             | Ф150mm                             | Ф170mm                             |

| Модель                | GZ42100                    | GZ42120                    |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф1000mm              | Круг: Ф1200mm              |
|                       | Прямоугольник: 1000x1000mm | Прямоугольник: 1200x1200mm |
| Размер полотна        | <b>10000x67x1.6mm</b>      | <b>11200x67x1.6mm</b>      |
| Скорость(м/мин)       | <b>15 - 80,inverter</b>    | <b>15 - 80,inverter</b>    |
| Главный мотор         | <b>11.0kw</b>              | <b>15.0Kw</b>              |
| Масляный мотор        | <b>2.2kw</b>               | <b>3.7Kw</b>               |
| Мотор СОЖ             | <b>0.12kw</b>              | <b>0.25Kw</b>              |
| Тиски                 | Гидравлическ.              | Гидравлическ.              |
| Натяжение полотна     | Гидравлическ.              | Гидравлическ.              |
| Высота рабочего стола | <b>550mm</b>               | <b>550mm</b>               |
| Габариты              | <b>4700x1700x2850mm</b>    | <b>5150x2920x3550mm</b>    |
| Вес                   | <b>6800Kg</b>              | <b>8800Kg</b>              |

| Модель                | GZ42150                           | GZ42180                           | GZ42200                           |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Параметры резки       | Круг: Ф1500mm                     | Круг: Ф1800mm                     | Круг: Ф2000mm                     |
|                       | Прямоугольник: <b>1500x1500mm</b> | Прямоугольник: <b>1800x1800mm</b> | Прямоугольник: <b>2000x2000mm</b> |
| Размер полотна        | <b>14800x80x1.6mm</b>             | <b>16800x80x1.6mm</b>             | <b>18800x80x1.6mm</b>             |
| Скорость(м/мин)       | <b>15 - 80, inverter</b>          | <b>15 - 80, inverter</b>          | <b>15 - 80, inverter</b>          |
| Главный мотор         | <b>15.0kw</b>                     | <b>18.5Kw</b>                     | <b>22.0Kw</b>                     |
| Масляный мотор        | <b>3.7kw</b>                      | <b>3.7Kw</b>                      | <b>5.5Kw</b>                      |
| Мотор СОЖ             | <b>0.25kw</b>                     | <b>0.25Kw</b>                     | <b>0.25Kw</b>                     |
| Тиски                 | Гидравлическ.                     | Гидравлическ.                     | Гидравлическ.                     |
| Натяжение полотна     | Гидравлическ.                     | Гидравлическ.                     | Гидравлическ.                     |
| Высота рабочего стола | <b>550mm</b>                      | <b>550mm</b>                      | <b>550mm</b>                      |
| Габариты              | <b>6800x2200x3800mm</b>           | <b>7400x2500x4300mm</b>           | <b>9600x2800x5500mm</b>           |
| Вес                   | <b>11800Kg</b>                    | <b>15800Kg</b>                    | <b>18800Kg</b>                    |

## Автоматические ленточнопильные двухколонные станки серии GS



Ленточнопильный станок по металлу с автоматическим управлением предназначен для использования в условиях крупносерийного и массового производства. Станки этого типа оснащены полностью автоматизированным комплексом подачи и отрезки заготовок. Применение таких станков наиболее целесообразно с использованием рольгангов, позволяющих осуществлять подачу заготовок значительной длины.

Консольные ленточнопильные станки с числовым программным управлением (ЧПУ/NC) предназначены для использования в массовых и серийных производствах, где имеется необходимость отрезки заготовок различной длины, из металла одного профиля. Применение данных станков рекомендуется в качестве заготовительных единиц участков и цехов, имеющих накопительную транспортную систему технологической цепи. Применение станков рекомендуется при необходимости отрезки заготовок из углеродистых сталей и цветных сплавов с низкой прочностью, таких как сплавы на основе алюминия, свинца, меди.

|                              |                                          |
|------------------------------|------------------------------------------|
| <b>model</b>                 | <b>GS-260</b>                            |
| <b>Capacity Round</b>        | <b>260mm</b>                             |
| <b>Capacity rectangular</b>  | <b>260×260mm</b>                         |
| <b>Main motor rate</b>       | <b>2.2KW/3HP</b>                         |
| <b>oil pump motor rate</b>   | <b>0.75KW/1HP</b>                        |
| <b>Coolant pump rate</b>     | <b>0.09KW/0.12HP</b>                     |
| <b>Power supply</b>          | 380v,50Hz or as per the client's request |
| <b>Blade size</b>            | <b>3152×27×0.9mm</b>                     |
| <b>Blade speed</b>           | <b>40/60/80m/min</b>                     |
| <b>Maximum clamp opening</b> | <b>280mm</b>                             |
| <b>Blade tension</b>         | <b>Manual</b>                            |
| <b>Vise action method</b>    | <b>Clamping vise ,hydraulic</b>          |
| <b>Blade feed control</b>    | <b>Frequency controlled</b>              |
| <b>Max feeding per time</b>  | ≤500mm                                   |
| <b>drive</b>                 | <b>Belt/pulley</b>                       |
| <b>N.W/G.W</b>               | <b>1100KG/1250KG</b>                     |
| <b>Packing size</b>          | <b>1400L×1500W×1300H</b>                 |

|                              |                                          |
|------------------------------|------------------------------------------|
| <b>model</b>                 | <b>GS-320</b>                            |
| <b>Capacity Round</b>        | <b>320mm</b>                             |
| <b>Capacity rectangular</b>  | <b>320×320mm</b>                         |
| <b>Main motor rate</b>       | <b>3KW/4HP</b>                           |
| <b>oil pump motor rate</b>   | <b>0.75KW/1HP</b>                        |
| <b>Coolant pump rate</b>     | <b>0.09KW/0.12HP</b>                     |
| <b>Power supply</b>          | 380v,50Hz or as per the client's request |
| <b>Blade size</b>            | <b>4115×34×1.1mm</b>                     |
| <b>Blade speed</b>           | <b>40/60/80m/min</b>                     |
| <b>Maximum clamp opening</b> | <b>350mm</b>                             |
| <b>Blade tension</b>         | <b>manual</b>                            |
| <b>Vise action method</b>    | <b>Clamping vise ,hydraulic</b>          |
| <b>Blade feed control</b>    | <b>Frequency controlled</b>              |
| <b>drive</b>                 | <b>Belt/pulley</b>                       |
| <b>Max feeding per time</b>  | <b>≤500mm</b>                            |
| <b>N.W/G.W</b>               | <b>1400KG/1500KG</b>                     |
| <b>Packing size</b>          | <b>1900L×1600W×1500H</b>                 |

|                              |                                          |
|------------------------------|------------------------------------------|
| <b>model</b>                 | <b>GS-400</b>                            |
| <b>Capacity Round</b>        | <b>400mm</b>                             |
| <b>Capacity rectangular</b>  | <b>400×400mm</b>                         |
| <b>Main motor rate</b>       | <b>4KW/5.3HP</b>                         |
| <b>oil pump motor rate</b>   | <b>1.5KW/2HP</b>                         |
| <b>Coolant pump rate</b>     | <b>0.09KW/0.12HP</b>                     |
| <b>Power supply</b>          | 380v,50Hz or as per the client's request |
| <b>Blade size</b>            | <b>4900×41×1.3mm</b>                     |
| <b>Blade speed</b>           | <b>40/60/80m/min</b>                     |
| <b>Maximum clamp opening</b> | <b>420mm</b>                             |
| <b>Blade tension</b>         | <b>manual</b>                            |
| <b>Vise action method</b>    | <b>Clamping vise ,hydraulic</b>          |
| <b>Blade feed control</b>    | <b>Frequency controlled</b>              |
| <b>drive</b>                 | <b>Belt/pulley</b>                       |
| <b>Max feeding per time</b>  | <b>≤500mm</b>                            |
| <b>N.W/G.W</b>               | <b>1800KG/1900KG</b>                     |
| <b>Packing size</b>          | <b>2200L×1700W×1750H</b>                 |

|                              |                                          |
|------------------------------|------------------------------------------|
| <b>model</b>                 | <b>GS-500</b>                            |
| <b>Capacity Round</b>        | <b>500mm</b>                             |
| <b>Capacity rectangular</b>  | <b>500×500mm</b>                         |
| <b>Main motor rate</b>       | <b>5.5KW/7.3HP</b>                       |
| <b>oil pump motor rate</b>   | <b>1.5KW/2HP</b>                         |
| <b>Coolant pump rate</b>     | <b>0.09KW/0.12HP</b>                     |
| <b>Power supply</b>          | 380v,50Hz or as per the client's request |
| <b>Blade size</b>            | <b>5550×41×1.3mm</b>                     |
| <b>Blade speed</b>           | <b>40/60/80m/min</b>                     |
| <b>Maximum clamp opening</b> | <b>520mm</b>                             |
| <b>Blade tension</b>         | <b>manual</b>                            |
| <b>Vise action method</b>    | <b>Clamping vise ,hydraulic</b>          |
| <b>Blade feed control</b>    | <b>Frequency controlled</b>              |
| <b>drive</b>                 | <b>Belt/pulley</b>                       |
| <b>Max feeding per time</b>  | <b>≤500mm</b>                            |
| <b>N.W/G.W</b>               | <b>2400KG/2500KG</b>                     |
| <b>Packing size</b>          | <b>2600L×1800W×1900H</b>                 |



|                                            |                                                                            |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Model</b>                               | <b>GS600</b>                                                               |
| <b>Cutting Capacity(mm)</b>                | <b>Round: <math>\Phi</math>600mm ,</b><br><b>Rectangle: 600x 600mm</b>     |
| <b>Blade Size (Length/Width/Thickness)</b> | <b>6800×54×1.6 mm</b>                                                      |
| <b>Column</b>                              | <b>Double column</b>                                                       |
| <b>pressing</b>                            | <b>Press from and top and there by give pressure from all four sides</b>   |
| <b>Main Motor</b>                          | <b>7.5 KW</b>                                                              |
| <b>Hydraulic motor</b>                     | <b>1.5 KW</b>                                                              |
| <b>Cooling Pump</b>                        | <b>0.125 KW</b>                                                            |
| <b>Blade speed(m/min)</b>                  | <b>40/60/80</b>                                                            |
| <b>Material feeding</b>                    | <b>Fully automatic motor-driven roller trolley,no labor required again</b> |
| <b>Clamping</b>                            | <b>Hydraulic</b>                                                           |
| <b>Max feeding for one time</b>            | <b>500mm</b>                                                               |
| <b>Shipping dimensions</b>                 | <b>2800X1800X1900mm</b>                                                    |
| <b>Shipping weight</b>                     | <b>3000kg</b>                                                              |

## Полуавтоматический ленточнопильный двухколонный станок с поворотом пильной рамы GB4250H



Максимальный диаметр разрезаемого материала, мм:  
круг **90° 500**  
круг **45° 500 !!!**

Максимальный размер разрезаемого материала, мм:  
Прямоугольник **90° 500x700**  
Прямоугольник **45° 500x500 !!!**

Суммарная Мощность , кВт 7,04  
Скорость резания, м/мин 23.44.71  
Размеры полотна, мм 41×1.3  
Натяжение полотна Гидравлическое  
Габаритные размеры, мм 2750\*2050\*1950  
Масса нетто/брутто, кг 3552

### Характеристики

#### Основные атрибуты

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Тип станка     | Двухколонный       |
| Тип управления | Полуавтоматическое |

## Полуавтоматический ленточнопильный двухколонный станок с поворотом пильной рамы GB4260



Максимальный диаметр разрезаемого материала, мм:

круг **90° 600**

круг **45° 600 !!!**

Максимальный размер разрезаемого материала, мм:

Прямоугольник **90° 600x750 !!!**

Прямоугольник **45° 600x600 !!!**

Суммарная Мощность , кВт 9,82

Скорость резания, м/мин 40.60.801

Размеры полотна, мм 6800x41x1.3

Натяжение полотна Гидравлическое

Габаритные размеры, мм 3000\*1600\*1750

Масса нетто/брутто, кг 3500

### Характеристики

#### Основные атрибуты

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Тип станка     | Двухколонный       |
| Тип управления | Полуавтоматическое |

## Пресс листогибочный серии WC67Y



### Конструктивные особенности прессов серии WC67Y

- Прочный сварной корпус, прошедший термическую обработку для снятия остаточных напряжений
- Гидравлические и электрические компоненты ведущих мировых производителей «Rexroth» (Германия), OMRON (Япония), «Telemecanique» (Франция), Merlin Gerin (Франция), масляной насос «SUMITOMO» (Япония)
- Синхронизация работы двух гидроцилиндров обеспечивается механической траверсой между ними.
- Привод перемещения заднего упора электромеханический, управляется с пульта на передней панели.
- Гидравлический верхний привод и бесступенчатая регулировка давления обеспечивают надежность станка.

Простота управления данными прессами и их универсальность позволяют найти данному оборудованию широкое применение во всех отраслях промышленности. Пресс наиболее эффективен при несложных гibaх на длину всего рабочего стола, и в случаях, когда не требуется частой смены рабочего инструмента.

### Система заднего упора

- Привод перемещения заднего упора электромеханический
- Предел перемещения заднего упора 600 мм
- Точная доводка по оси X до 0,1 мм производится посредством лимба, расположенного на панели управления.
- Перемещения упора по осям R, Z1, Z2 настраиваются в ручном режиме.
- Привод от двигателя постоянного тока

Стандартная комплектация

- система заднего упора с контролем по оси X;
- крепление для ножей европейского стандарта с клиновым зажимом;
- комплект рабочего инструмента
- переносной пульт управления с двумя педалями;
- зажимные винты и цепи для центровки и легкого переворота матрицы
- инструкция по эксплуатации на русском языке

Стандартный инструмент (входит в комплектацию прессы)

Характеристики

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| Потребляемая мощность               | 4.0 (кВт)   |
| Общие параметры                     |             |
| Вес                                 | 2920.0 (кг) |
| Длина                               | 2210.0 (мм) |
| Ширина                              | 1100.0 (мм) |
| Высота                              | 2240.0 (мм) |
| Дополнительные характеристики       |             |
| Усилие                              | 400 kN      |
| Длина рабочего стола                | 2000 мм     |
| Расстояние между колоннами          | 1650 мм     |
| Зев                                 | 200 мм      |
| Регулируемый ход траверсы           | 100 мм      |
| Регулировка хода                    | 80 мм       |
| Раскрытие максимально               | 330 мм      |
| Количество ходов в минуту, не менее | ≥1          |

## Ножницы гильотинные серии QC11Y



### Конструктивные особенности

- Моноблочная сварная станина, прошедшая термообработку, устойчивая к статическим и динамическим нагрузкам;
- Возможность регулирования высоты хода ножа позволяет увеличить скорость и точность реза коротких деталей;
- Быстрая установка величины зазора между ножами и положения заднего упора с отображением значений на цифровом дисплее;
- Дополнительно оборудуются лазерной линейкой для повышения точности реза;
- Плавная регулировка хода ножевой балки;
- Защитное ограждение оператора;
- Регулировка угла реза;
- Гидравлические и электрические компоненты ведущих мировых производителей «Hoerbiger» (Германия), Yaskawa (Япония)

Примечание параметры реза указываются для материала с пределом текучести 450N/mm<sup>2</sup>

### Характеристики

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| Мощность                      | 7.5 (кВт)   |
| Общие параметры               |             |
| Вес                           | 6.2 (т)     |
| Длина                         | 3740.0 (мм) |
| Ширина                        | 1680.0 (мм) |
| Высота                        | 1750.0 (мм) |
| Дополнительные характеристики |             |
| Толщина реза                  | 6 мм        |
| Длина реза                    | 3200 мм     |
| Угол наклона лезвий           | 0,5-2,5°    |
| Перемещение заднего упора     | 20-600 мм   |
| Количество ходов              | ≥15         |
| Глубин выреза в стойках       | 100 мм      |

# Ножницы гильотинные серии QC12Y



## Конструктивные особенности

- Прочный сварной корпус, прошедший термическую обработку для снятия остаточных напряжений, обеспечивает жесткость конструкции и точность обработки;
- Гидравлический привод;
- Подъем траверсы осуществляется за счет азотного цилиндра;
- Фиксированный угол резки, позволяющий упростить резку и повысить производительность с сохранением точностных характеристик на высоком уровне;
- Механическая настройка зазора между лезвиями ножей, в зависимости от разрезаемой толщины;
- Рабочий стол с шариковыми направляющими;
- Привод перемещения заднего упора электромеханический;
- Гидравлическая система фиксации листа по всей длине реза;
- Гидравлические и электрические компоненты ведущих мировых производителей BOSCH-REXROTH, SCHNEIDER, SIEMENS (Германия), OMRON (Япония)

## Дополнительная комплектация

- Контроллер класса NC модель E10 фирмы «Estun»;
- Дисплей высокой четкости;
- 2 рядный, 6-ти позиционный дисплей;
- Контроль перемещения заднего упора, с точностью до 0,1мм;
- Счетчик резов;
- Выбор дюймов/мм.

## Характеристики

|          |           |
|----------|-----------|
| Мощность | 5.5 (кВт) |
|----------|-----------|

### Общие параметры

|        |             |
|--------|-------------|
| Вес    | 3.45 (т)    |
| Длина  | 3100.0 (мм) |
| Ширина | 1430.0 (мм) |
| Высота | 1450.0 (мм) |

### Дополнительные характеристики

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Толщина реза              | 4 мм      |
| Длина реза                | 2500 мм   |
| Угол наклона лезвий       | 1°30'     |
| Перемещение заднего упора | 20-600 мм |
| Производительность        | 22        |
| Глубин выреза в стойках   | 85 мм     |

# Ножницы гильотинные серии MS8 с ЧПУ



Серия гильотинных ножниц MS8 оснащается системой ЧПУ DELEM DAC360, которая управляет функциями автоматической регулировки угла наклона, длины реза, зазора ножей и позиционирования заднего упора. Опционально, сзади, устанавливается пневматическая поддержка листа.

## Конструктивные особенности

- Моноблочная сварная станина, прошедшая термообработку, устойчивая к статическим и динамическим нагрузкам;
- Возможность регулирования высоты хода ножа позволяет увеличить скорость и точность реза коротких деталей;
- Автоматическая регулировка зазора между ножами обеспечивает точность и высокое качество реза;
- Высокоскоростной задний упор перемещается по линейным направляющим посредством ШВП на 1100 мм;
- Система фиксации листа перед резом пальцами-прижимами;
- Гидравлические и электрические компоненты ведущих мировых производителей «Hoerbiger» (Германия), Yaskawa (Япония), ШВП и линейные направляющие HIWIN (Тайвань)

## Характеристики

### Общие параметры

|        |             |
|--------|-------------|
| Вес    | 7.5 (т)     |
| Длина  | 3888.0 (мм) |
| Ширина | 2580.0 (мм) |
| Высота | 1750.0 (мм) |

### Дополнительные характеристики

|     |    |
|-----|----|
| ЧПУ | Да |
|-----|----|

### Дополнительные характеристики

|                                         |         |
|-----------------------------------------|---------|
| Толщина реза                            | 6 мм    |
| Длина реза                              | 3200 мм |
| Угол наклона лезвий                     | 0,5-2°  |
| Перемещение заднего упора               | 1000 мм |
| Скорость перемещения заднего упора      | 200 мм  |
| Точность позиционирования заднего упора | ±0,1 мм |
| Объем масляного бака                    | 200 л   |



## Листогиб с поворотной балкой серии W62Y



Листогибы с поворотной балкой серии W62Y - представляют собой универсальное оборудование для гибки металла, снабженное гидроприводом, позволяющим осуществлять прижим листа, значительно снижая шум при работе со станком. Листогибы просты и удобны в обращении.

Корпус листогибного станка изготовлен из высокопрочной стали с использованием современных технологий, позволяющих снизить вибрации до минимума. Данные преимущества значительно выделяют листогибы среди подобных моделей других производителей, делая их наиболее надежными и доступными листогибными станками в своём классе. Точностьгиба металла достигается отлаженной системой гидравлики станка.

### Преимущества листогибного станка

- Изготовление сложных профилей становится простой задачей, благодаря специальной форме лезвия листогиба. Профили, изготовленные на данном оборудовании, широко используются при производстве дверей, различного рода кровельных изделий, окон и др.
- Регулировка высоты подъема прижимной балки листогиба позволяет оптимизировать временные затраты.
- Листогибы гидравлические в обязательном порядке комплектуются выносной педалью управления с кнопкой аварийной остановки работы станка.
- «Ручной» и «автоматический» режимы работы листогибов.
- Существует возможность комплектации гидравлического листогиба сегментным ножом или ножом для специальных гибов в форме пуансона (данные опции оговариваются отдельно по желанию клиента).
- для автоматизации процессовгиба дополнительно устанавливается система CNC управляющая положением заднего упора и углагиба.

Характеристики

Основные

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Состояние             | Новое     |
| Потребляемая мощность | 5.5 (кВт) |

Общие параметры

|        |             |
|--------|-------------|
| Вес    | 3500.0 (кг) |
| Длина  | 3700.0 (мм) |
| Ширина | 1640.0 (мм) |
| Высота | 1650.0 (мм) |

Дополнительные параметры

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Максимальный ход прижимной балки | 110.0 (мм) |
|----------------------------------|------------|

Дополнительные характеристики

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Толщина гибки      | <b>0.5 - 3 мм</b> |
| Длина гибки        | 2500 мм           |
| Ход гибочной балки | <b>0°-125°</b>    |

## Вертикально-сверлильный станок серии Z 5050



Универсальный вертикально-сверлильный станок предназначен для выполнения операций сверления, зенкерования, зенкования, развёртывания и нарезания резьбы в различных материалах. Наличие откидного стола позволяет обрабатывать на станке детали крупных габаритов. Позволяет использовать различные приспособления и инструменты, расширяющие его технологические возможности. Станок может использоваться в мелкосерийном производстве, на малых предприятиях, в ремонтных мастерских.

### Характеристики

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Основные                 |                         |
| Тип станка               | Вертикально-сверлильный |
| Потребляемая мощность    | 2.8 (кВт)               |
| Количество скоростей     | 12.0 (шт.)              |
| Общие параметры          |                         |
| Вес                      | 860.0 (кг)              |
| Длина                    | 700.0 (мм)              |
| Ширина                   | 1150.0 (мм)             |
| Высота                   | 2150.0 (мм)             |
| Дополнительные параметры |                         |
| Ход шпинделя             | 180.0 (мм)              |
| Максимальный диаметр     | 50.0 (мм)               |

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| сверления                                     |                 |
| Конус шпинделя станка                         | <b>MT4</b>      |
| Дополнительные характеристики                 |                 |
| Максимальный диаметр резьбы                   | M24             |
| Расстояние между осью шпинделя и колонной     | 360 мм          |
| Расстояние между торцом шпинделя и столом     | 600 мм          |
| Расстояние между торцом шпинделя и основанием | 1205 мм         |
| Перемещение стола                             | 525 мм          |
| Поворот стола                                 | <b>± 45°</b>    |
| Обороты шпинделя                              | <b>42-1865</b>  |
| Кол-во подач                                  | <b>4</b>        |
| Диаметр колонны                               | 170 мм          |
| Размер стола                                  | 370x500 мм      |
| Размер основания                              | 460x450 мм      |
| Ширина Т-образных пазов                       | <b>14//16</b>   |
| Мощность шпинделя                             | <b>2,2//2,8</b> |

## Радиально-сверлильный станок Z3080



Радиально-сверлильные станки серии Z30 имеют широкий спектр применения (сверление, растачивание, развертывание, зенкование, обработка фасок и конусов крупных и среднеразмерных деталей), удобен в обслуживании и отличается высокой точностью и производительностью. Скорость резания и скорость подачи могут быть выбраны без остановки станка с помощью специального механизма. Надежная гидравлика гарантирует плавное и точное перемещение шпиндельной головы, манипулятора и колонны. Горизонтальный механизм подачи типа винт-гайка закреплен 3-х ступенчатым подшипником и свободно перемещается с малыми усилиями.

### Характеристики

| Основные                 |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Тип станка               | Радиально-сверлильный |
| Потребляемая мощность    | 7.5 (кВт)             |
| Количество скоростей     | 16.0 (шт.)            |
| Общие параметры          |                       |
| Вес                      | 11000.0 (кг)          |
| Длина                    | 4025.0 (мм)           |
| Ширина                   | 1400.0 (мм)           |
| Высота                   | 3730.0 (мм)           |
| Дополнительные параметры |                       |
| Ход шпинделя             | 2000.0 (мм)           |
| Ход пиноли               | 450.0 (мм)            |
| Максимальный диаметр     | 80.0 (мм)             |

сверления

Конус шпинделя станка

**6#**

Дополнительные характеристики

расстояние между осью  
шпинделя и колонной

**500-2500 мм**

расстояние между шпинделем и  
рабочей поверхностью

**550-2000 мм**

диапазон изменения скоростей  
шпинделя

**16-1250 об/мин**

диапазон подач шпинделя

**0.04-3.20 мм**

количество подач шпинделя

**16**

размер тумбы

**1000×800 мм**

# Радиально-сверлильный станок Z3050



Радиально-сверлильные станки серии Z30 имеют широкий спектр применения (сверление, растачивание, развертывание, зенкование, обработка фасок и конусов крупных и среднеразмерных деталей), удобен в обслуживании и отличается высокой точностью и производительностью. Скорость резания и скорость подач могут быть выбраны без остановки станка с помощью специального механизма. Надежная гидравлика гарантирует плавное и точное перемещение шпиндельной головы, манипулятора и колонны. Горизонтальный механизм подачи типа винт-гайка закреплен 3-х ступенчатым подшипником и свободно перемещается с малыми усилиями.

## Характеристики

|                                                           |                       |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------|
| Основные                                                  |                       |
| Тип станка                                                | Радиально-сверлильный |
| Потребляемая мощность                                     | 4.0 (кВт)             |
| Количество скоростей                                      | 16.0 (шт.)            |
| Общие параметры                                           |                       |
| Вес                                                       | 3500.0 (кг)           |
| Длина                                                     | 2500.0 (мм)           |
| Ширина                                                    | 1070.0 (мм)           |
| Высота                                                    | 2840.0 (мм)           |
| Дополнительные параметры                                  |                       |
| Ход шпинделя                                              | 1250.0 (мм)           |
| Ход пиноли                                                | 315.0 (мм)            |
| Максимальный диаметр сверления                            | 50.0 (мм)             |
| Конус шпинделя станка                                     | 5                     |
| Дополнительные характеристики                             |                       |
| Размер тумбы                                              | 630x500x500 мм        |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны                     | 350-1600 мм           |
| Расстояние от конца шпинделя до рабочей поверхности стола | 320-1220 мм           |
| Частота вращения шпинделя                                 | 25-2000               |
| Подача шпинделя                                           | 0.04-3.2              |

## Шлифовальный станок M1320E



1. Бесшумная работа шлифовальных станков моделей **M1320E** достигается за счёт использования шнекового винтового насоса в гидравлической системе;
2. Высокая скорость и точность обработки станков возможны благодаря использованию гидравлической системы шпинделя на шлифовальной головке;
3. Направляющая покрыта пластиком, что позволяет работать на малой скорости при высокой устойчивости к вибрации;
4. Круглошлифовальные универсальные станки **M1320E** имеют разумную интегральную конструкцию, элегантный дизайн и отличаются простотой и безопасностью использования

### Комплектация

1. Бак СОЖ,
2. Устройство для правки шлифовального инструмента,
3. Шлифовальный круг;
4. Балансировочная оправка,
5. Твёрдосплавные центры,
6. Инструмент для снятия шлифовального круга,
7. Клинья, для направляющих,
8. Балансирующее устройство шлифовальной головки,
9. Зажим,
10. Приспособление для внутреннего шлифования.

### Дополнительная комплектация

1. Закрытая центральная опора;
2. Открытая центральная опора;
3. Четырёх кулачковый патрон;
4. Автоматический индикатор (только для полуавтоматических станков);
5. Алмазная головка (Используется для ремонта шлифовального круга).



Характеристики

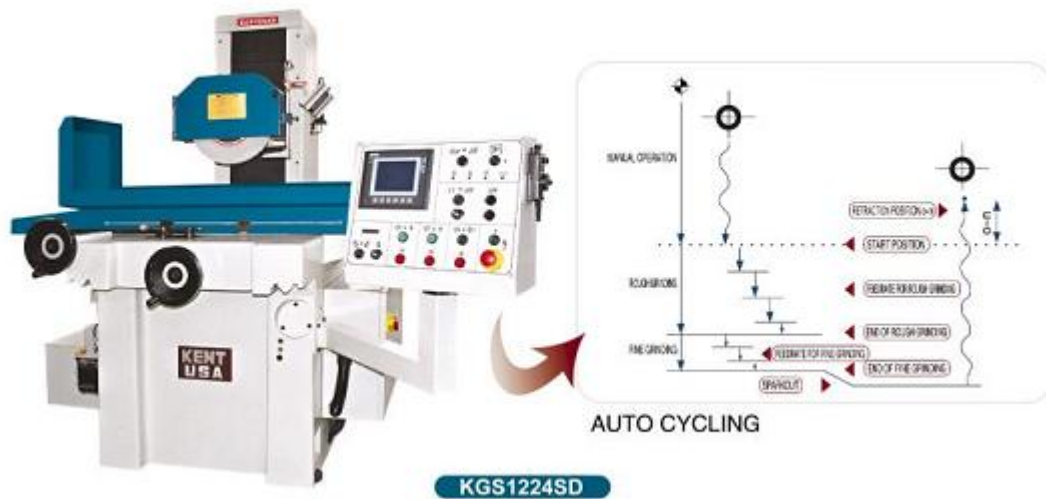
Основные атрибуты

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Страна производитель  | Китай       |
| Состояние             | Новое       |
| Потребляемая мощность | 4975.0 (Вт) |

Дополнительные характеристики

|                                                |                                                        |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Высота по центру                               | 125 мм                                                 |
| Макс. Длина заготовки между центрами           | 520 765 1080 мм                                        |
| Макс. Диаметр заготовки при внешнем шлифовании | 240 мм                                                 |
| Макс длина шлифования                          | 500 750 1000 мм                                        |
| Диапазон внешнего шлифования                   | Ø5~Ø200 мм                                             |
| Макс. Вес заготовки между центрами             | 50 кг                                                  |
| Размеры шлифовального круга                    | (внешний диаметр × ширина × отверстие) 400×(32~50)×203 |
| Линейная скорость шлифовального круга          | 35 м/сек                                               |
| Угол вращения стола (по часовой стрелке)       | <b>9, 8, 3</b>                                         |
| Угол вращения стола (против часовой стрелки)   | <b>9, 8, 7</b>                                         |
| Бабка изделия                                  | <b>Morse4#</b>                                         |
| Задняя бабка                                   | <b>Morse4#</b>                                         |
| Вес нетто                                      | 2500 3000 3500 кг                                      |
| Длина                                          | 2750 2870 3700 мм                                      |

# Плоскошлифовальный станок KGS1224



Шлифовальный станок для непрерывной работы на производстве, в инструментальных цехах и отделах технического обслуживания. Имеет современную прочную структуру. Бабка работает с двумя парами направляющих, цифровой дисплей в стандартной комплектации.

- цифровая индикация
- прочная конструкция
- высокая точность обработки
- галогенные лампы

## Стандартное оснащение

- цифровая индикация
- магнитный стол 300 x 630 мм
- шлифовальный круг
- сердечник для балансировки шлифовального круга
- Инструмент для статической балансировки шлифовального круга
- система охлаждения
- инструмент для правки шлифовального круга
- Галогенные лампы 24В

|   |                          |    |                             |
|---|--------------------------|----|-----------------------------|
| 1 | шлифовальный круг        | 2  | кожух шлифовального круга   |
| 3 | устройство баланс. круга | 4  | балансирующая оправка       |
| 5 | экстрактор               | 6  | алмазный карандаш           |
| 7 | выравнивающая площадка   | 8  | анкерные болты              |
| 9 | комплект инструментов    | 10 | магнитная плита(300×600 мм) |

### Дополнительная комплектация

1. Магнитный сепаратор.
2. Бумажный магнитный фильтр охладителя

### Основные составные части станка

1. Привод шпинделя : ABB Швеция.
2. подшипники: NSK P4 Япония.
3. Основные компоненты гидравлики - Тайвань.
4. Сервопривод: SIEMENS,7.7µm.
5. PLC:SIEMENS.

### Характеристики

#### Основные атрибуты

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Состояние                  | Новое           |
| Скорость вращения шпинделя | 1450.0 (об/мин) |

#### Общие параметры

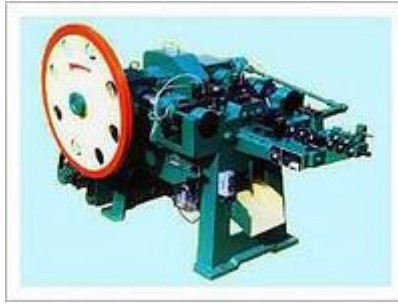
|     |             |
|-----|-------------|
| Вес | 1900.0 (кг) |
|-----|-------------|

#### Дополнительные характеристики

|                                                |            |
|------------------------------------------------|------------|
| Размер рабочего стола                          | 300x600 мм |
| Максимальный продольный ход стола              | 660 мм     |
| Максимальный поперечный ход стола              | 370 мм     |
| Дистанция от оси шпинделя до поверхности стола | 540 мм     |
| Максимальная нагрузка на стол                  | 420 кг     |
| Т-слоты рабочего стола                         | 1x14 мм    |
| Скорость подачи стола                          | 5~25 м/мин |
| Поперечная подача маховиком на 1 деление       | 0,02 мм    |
| Поперечная подача маховиком на 1 оборот        | 5 мм       |

|                                                 |                           |
|-------------------------------------------------|---------------------------|
| Автоматическая поперечная подача                | 0,5~12 мм                 |
| Ускоренная поперечная подача                    | 50Hz мм 790 / 60Hz мм 950 |
| Размер шлифовального круга                      | 355x40x127 мм             |
| Вертикальная подача маховиком на 1 деление      | 0,002 мм                  |
| Вертикальная подача маховиком на 1 оборот       | 0,5 мм                    |
| Диапазон автоматической подачи вниз на 1 проход | 0,005~0,04 мм             |
| Высота ускоренного подъема шпиндельной бабки    | 230 мм                    |
| Двигатель шпинделя                              | 4 кВт                     |
| Двигатель вертикальной подачи                   | 3,57 НМ                   |
| Двигатель гидростанции                          | 1,5 кВт                   |
| Двигатель пылеулавливателя                      | 0,55 кВт                  |
| Двигатель системы охлаждения                    | 0,09 кВт                  |
| Двигатель поперечной подачи                     | 0,09 кВт                  |
| Занимаемая площадь                              | 2600x2500 мм              |
| Размер упаковки                                 | 2090x1940x2210 мм         |
| Масса в упаковке                                | 2200 кг                   |

## Гвоздильный автомат USI-94-C



Станок имеет плунжерную структуру, что обеспечивает такие особенности как, высокая скорость, низкий уровень шума и малая вибрация. Кроме того возможно изготовление заклепки, гвоздей различного профиля применяемых в сварочных машинах и гвоздильных пистолетах.

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-4C</b> |
| Макс диаметр       | 4.5mm            |
| Мин диаметр        | 2.8mm            |
| Макс длина         | 100mm            |
| Мин длина          | 50mm             |
| Производительность | 280pcs/min       |
| Мощность           | 4kw              |
| Вес                | 2000 kg          |
| Габариты           | 2350*1650*1400   |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-3C</b> |
| Макс диаметр       | 3.5mm            |
| Мин диаметр        | 1.8mm            |
| Макс длина         | 75mm             |
| Мин длина          | 25mm             |
| Производительность | 320pcs/min       |
| Мощность           | 3kw              |
| Вес                | 1350kg           |
| Габариты           | 2080*1300*1400   |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-2C</b> |
| Макс диаметр       | 2.8mm            |
| Мин диаметр        | 1.2mm            |
| Макс длина         | 50mm             |
| Мин длина          | 16mm             |
| Производительность | 350pcs/min       |
| Мощность           | 2.2kw            |
| Вес                | 1100 kg          |
| Габариты           | 1800*1300*1200   |

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-1C</b>     |
| Макс диаметр       | <b>1.6mm</b>         |
| Мин диаметр        | <b>0.9mm</b>         |
| Макс длина         | <b>25mm</b>          |
| Мин длина          | <b>9mm</b>           |
| Производительность | <b>460pcs/min</b>    |
| Мощность           | <b>1.5kw</b>         |
| Вес                | <b>700kgs</b>        |
| Габариты           | <b>1400*980*1000</b> |

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-5C</b>          |
| Макс диаметр       | <b>5.5mm</b>              |
| Мин диаметр        | <b>3.1mm</b>              |
| Макс длина         | <b>170mm</b>              |
| Мин длина          | <b>70mm</b>               |
| Производительность | <b>210pcs/min</b>         |
| Мощность           | <b>5.5kw</b>              |
| Вес                | <b>2500 kg</b>            |
| Габариты           | <b>2400 × 1700 × 1650</b> |

|                    |                           |
|--------------------|---------------------------|
| <b>Модель</b>      | <b>USI-94-6A</b>          |
| Макс диаметр       | <b>7.0mm</b>              |
| Мин диаметр        | <b>4.0mm</b>              |
| Макс длина         | <b>230mm</b>              |
| Мин длина          | <b>80mm</b>               |
| Производительность | <b>200pcs/min</b>         |
| Мощность           | <b>11kw</b>               |
| Вес                | <b>5800 kg</b>            |
| Габариты           | <b>3500 × 1800 × 1900</b> |

# Кривошипный пресс CP1



- Сварная станина высокой жесткости.
- Главный привод с инвертором.
- Комбинированная смазка муфты фрикциона.
- Прямоугольные шестигранные удлиненные направляющие, модели CP1-315/400 с восьмиугольными удлиненными направляющими.
- Гидравлическая защита от перегрузки.
- **CP1-25/45**: ручная регулировка, линейный указатель.
- **CP1-45**: опционально электронная регулировка с цифровым дисплеем.
- Начиная с модели **CP1-63** - электронная регулировка с цифровым дисплеем.
- Подъемный балансировочный цилиндр.
- Двойной электромагнитный клапан
- Электронасос смазки
- Балансировочный цилиндр: ручное смазывание.
- PLC контроллер.
- Выталкиватель.
- Дополнительные опции: воздушная подушка, световая защита.

## Характеристики

### Основные

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Производитель        | <b>Yangli</b> |
| Страна производитель | Китай         |
| Состояние            | Новое         |

|                                                     |                   |
|-----------------------------------------------------|-------------------|
| Тип оборудования                                    | Пресс кривошипный |
| Мощность                                            | 4.0 (кВт)         |
| Ход поршня                                          | 80.0 (мм)         |
| Общие параметры                                     |                   |
| Длина                                               | 1600.0 (мм)       |
| Ширина                                              | 1125.0 (мм)       |
| Дополнительные характеристики                       |                   |
| Усилие                                              | 250 кН            |
| Ход при номинальном усилии                          | 3 мм              |
| Число ходов (Фиксированное)                         | <b>100</b>        |
| Число ходов (изменяемое)                            | <b>80-120</b>     |
| BMT точка                                           | 250 мм            |
| Регулировка BMT                                     | 50 мм             |
| Расстояние от осевой линии до станины               | 210 мм            |
| Подштамповая плита(FB×LR)                           | 400×700 мм        |
| Толщина плиты                                       | 80 мм             |
| Отверстие для выталкивателя<br>(Dia/F·B×L·R)        | 260×250 мм        |
| Площадь ползуна (FB×LR)                             | 300×260 мм        |
| Отверстие хвостовика ползуна<br>(диаметр × глубина) | φ40×60 мм         |
| Расстояние между колоннами                          | 450 мм            |
| Масса нетто                                         | 2600 кг           |
| Высота                                              | <b>2200</b>       |



## Кривошипный пресс CP2



- Сварная станина высокой жесткости.
- Главный привод с инвертором.
- Двойные коленчатые валы обратного вращения, с компенсацией поперечного усилия.
- Комбинированная смазка муфты фрикциона.
- Прямоугольные шестигранные направляющие.
- Гидравлическая защита от перегрузки.
- Регулировка с цифровым дисплеем.
- Подъемный балансировочный цилиндр.
- Двойной электромагнитный клапан
- Электронасос смазки
- Балансировочный цилиндр: ручное смазывание.
- PLC контроллер.
- Выталкиватель.
- Дополнительные опции: воздушная подушка, световая защита, автоподача.

### Характеристики

#### Основные

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Производитель        | Yangli            |
| Страна производитель | Китай             |
| Состояние            | Новое             |
| Тип оборудования     | Пресс кривошипный |
| Мощность             | 4.0 (кВт)         |
| Ход поршня           | 160.0 (мм)        |

| Общие параметры                                  |                     |
|--------------------------------------------------|---------------------|
| Ширина                                           | 1750.0 (мм)         |
| Дополнительные характеристики                    |                     |
| Усилие                                           | 800 кН              |
| Ход при номинальном усилии                       | 5 мм                |
| Число ходов (Фиксированное (опционально))        | <b>55</b>           |
| Число ходов (изменяемое)                         | <b>40-75</b>        |
| ВМТ точка                                        | 350 мм              |
| Регулировка ВМТ                                  | 80 мм               |
| Расстояние от осевой линии до станины            | 310 мм              |
| Подштамповая плита(FB×LR)                        | 600 ×1600 мм        |
| Толщина плиты                                    | 110 мм              |
| Площадь ползуна (FB×LR)                          | 460×1200 мм         |
| Отверстие хвостовика ползуна (диаметр × глубина) | <b>3</b> -φ60×60 мм |
| Расстояние между колоннами                       | 1200 мм             |
| Масса нетто                                      | 13000 кг            |
| Высота                                           | <b>3100</b>         |
| Усилие выталкивателя                             | 40×2 кН             |
| Ход выталкивателя                                | 60 мм               |
| Длина                                            | 2160 мм             |
| Ширина                                           | 1750 мм             |

## Резьбонакатные станки серии USI-28 (аналог UPWS)



### Компонентный состав

1. В трансмиссии используются подшипники известного производителя NSK
2. Система смазки **Bijur Lubricating oil system Taiwan.**
3. Гидравлическая схема собрана на компонентах : **Taiwan YEOSHUN , Tianjin hydraulic, Rexroth hydraulic .**
4. Электрическая схема собрана из качественных комплектующих известных китайских изготовителей : **Anhui, Tianshui 213 factory**

### Описание

1. Система привода валов состоит из редуктора с приводной цепью, что обеспечивает низкий уровень отказов и упрощает обслуживание.
2. В гидросистеме прижима валов применяется поршневой насос, (система не имеет функции загрузки/разгрузки, что позволяет эффективно снизить потребление энергии и повысить надежность), встроенный односторонний клапан для точной регулировки скорости, ползун плавного перемещения, обеспечивающий высокую точность позиционирования, устанавливается также двухсторонний масляный фильтр на подачу и сброс гидравлической жидкости с функцией индикации засорения, что значительно повышает срок службы станка.
3. Гидравлическая подача с механизмом возвратной пружины, позволяет плавно регулировать скорость подачи и при необходимости осуществлять быстрый возврат в исходное положение.
4. Система регулировки шага резьбы-фрикционная.

### Характеристики

| Модель                         | USI-28-40                   | USI-28-150                  | USI-28-200                  | USI-28-250                  |
|--------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Макс. усилие накатки, кН       | 80                          | 180                         | 200                         | 260                         |
| Прокатываемый диаметр, мм      | 5 - 30                      | 6 - 50                      | 6 - 60                      | 6 - 90                      |
| Диаметр накатных роликов, мм   | 120-170                     | 120-170                     | 120-210                     | 75-210                      |
| Ширина роликов, мм             | 30-100                      | 30-100                      | 30-120                      | 30-120                      |
| Диаметр отверстия в ролике, мм | 75 (можно изменить на 80мм) | 75 (можно изменить на 80мм) | 75 (можно изменить на 80мм) | 75 (можно изменить на 80мм) |
| Макс. шаг резьбы, мм           | 8                           | 8                           | 8                           | 8                           |

|                                      |                    |                    |                       |                       |
|--------------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|
| Скорость вращения шпинделя, об/мин   | <b>34/43/57/72</b> | <b>36/47/60/78</b> | <b>16/26/38/55/90</b> | <b>16/26/38/55/90</b> |
| Мощность основного двигателя, кВт    | <b>4</b>           | <b>5,5</b>         | <b>11</b>             | <b>15</b>             |
| Упаковочные размеры (ДхШхВ), мм      | 1480x1500x1050     | 1600x1550x1450     | 1750x1850x1550        | 2450x1780x1670        |
| Вес, кг                              | <b>1100</b>        | <b>1700</b>        | <b>2300</b>           | <b>3200</b>           |
| Стоимость с НДС в Екатеринбурге, USD | <b>11 120,00</b>   | <b>13 100,00</b>   | <b>18 820,00</b>      | <b>22 780,00</b>      |

#### **Стандартная комплектация**

1. Станок
2. Набор уплотнителей
3. Набор инструмента для настройки
4. Гидравлическая станция и соединения
5. Специальные ключи
6. Емкость для смазки
7. Ремни, шайбы
8. Противоударный упор
9. Документация

## Холодновысадочные автоматы Серии USI-W/XL



Непосредственным назначением холодновысадочного автомата является изготовление шурупов, саморезов и подобного материала из специальной стали, калиброванного типа, сама высадка материала происходит из прутков либо другой формы стального материала.

### Технические характеристики

| MODEL                                          |         | USI-5W         | USI-6W         | USI-8W         |
|------------------------------------------------|---------|----------------|----------------|----------------|
| Внешний диаметр / OUTER DIAMETER OF THE SYSTEM | Mm      | Φ2,5-5         | Φ3-5           | Φ5-8           |
| Длина / LENGTH OF SYSTEM                       | Mm      | 5- 50          | 5- 50          | 5- 100         |
| Глубина отверстия / DEPTH OF TAIL HOLE         | Mm      | 3- 10          | 3- 10          | 3- 10          |
| ХОД / HOST STATION STROKE                      | Mm      | 93             | 120            | 160            |
| Размер матрицы / MAIN DIE SIZE                 | Mm      | Φ35*80         | Φ42*120        | Φ50*155        |
| Размер ножа / SHEAR DIE SIZE                   | Mm      | Φ19*35         | Φ28*35         | Φ32*40         |
| Размер матрицы / ONE TWO DIE SIZE              | Ton     | Φ31*70         | Φ35*100        | Φ40*140        |
| Размер ножа / SCISSORS SIZE                    | Mm      | 9*32*80        | 12*35*85       | 14*45*95       |
| Производительность / MAX.OUTPUT                | Pes/min | 70-90          | 70-90          | 50-70          |
| Главный привод / MAIN MOTOR                    | KW      | 2.2            | 4              | 5.5            |
| Вес / APPROX.WT.                               | KG      | 1500           | 2300           | 3200           |
| Габариты:/ SIZE(L*W*H)                         | Mm      | 2300*1100*1100 | 3200*1150*1200 | 3300*1300*1300 |

| MODEL                                          |         | USI12-10XL     |
|------------------------------------------------|---------|----------------|
| Внешний диаметр / OUTER DIAMETER OF THE SYSTEM | Mm      | Φ8-11          |
| Длина / LENGTH OF SYSTEM                       | Mm      | 250            |
| ХОД / HOST STATION STROKE                      | Mm      | 290            |
| Размер матрицы / MAIN DIE SIZE                 | Mm      | Φ60*290        |
| Размер ножа / SHEAR DIE SIZE                   | Mm      | Φ28*60         |
| Размер матрицы / ONE TWO DIE SIZE              | Ton     | Φ40*150        |
| Размер ножа / SCISSORS SIZE                    | Mm      | 12*42*90       |
| Производительность / MAX.OUTPUT                | Pes/min | 30-36          |
| Главный привод / MAIN MOTOR                    | KW      | 7.5            |
| Вес / APPROX.WT.                               | KG      | 8200           |
| Габариты:/ SIZE(L*W*H)                         | Mm      | 4300*1600*1900 |

**По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орёл (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес для всех регионов: [ukr@nt-rt.ru](mailto:ukr@nt-rt.ru) || [www.uralstanki.nt-rt.ru](http://www.uralstanki.nt-rt.ru)**